














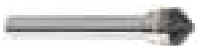











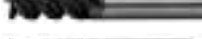



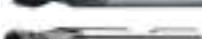





fresado












Fresas rotativas de mango cilíndrico






















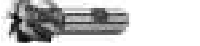


FAMILIA	MATERIAL	NORMA	FORMA	TIPO	RECUBRIMIENTO	PÁG.	
200.60	MD	LATZ	Cilíndrica sin corte frontal	A, ZYA, SA		124	
200.63	MD	LATZ	Cilíndrica sin corte frontal	A, ZYA, SA	TiAIN	125	
201.60	MD	LATZ	Cilíndrica con corte frontal	B, ZYAS, SB		125	
201.63	MD	LATZ	Cilíndrica con corte frontal	B, ZYAS, SB	TiAIN	126	
202.60	MD	LATZ	Semiesférica	C, WRC, SC		127	
202.63	MD	LATZ	Semiesférica	C, WRC, SC	TiAIN	128	
203.60	MD	LATZ	Esférica	D, KUD, SD		128	
203.63	MD	LATZ	Esférica	D, KUD, SD	TiAIN	129	
204.60	MD	LATZ	Ovalada	E, TRE, SE		130	
205.60	MD	LATZ	Ojival redondeada	F, RBF, SF		131	
205.63	MD	LATZ	Ojival redondeada	F, RBF, SF	TiAIN	132	
206.60	MD	LATZ	Ojival en punta	G, SPG, SG		132	
206.63	MD	LATZ	Ojival en punta	G, SPG, SG	TiAIN	133	
207.60	MD	LATZ	Llama	H, SH		134	
207.63	MD	LATZ	Llama	H, SH	TiAIN	134	
208.60	MD	LATZ	Cónica 60°	J, KSJ, SJ		135	
209.60	MD	LATZ	Cónica 90°	J, KSJ, SJ		135	
210.60	MD	LATZ	Cónica punta redondeada	L, KEL, SL		136	
210.63	MD	LATZ	Cónica punta redondeada	L, KEL, SL	TiAIN	137	
211.60	MD	LATZ	Cónica en punta	M, SKM, SM		137	
212.60	MD	LATZ	Cono invertido.	N, WKN, SN		138	

Fresas cilíndricas metal duro

FAMILIA	NORMA	MATERIAL	FORMA	TIPO	CORTES	HÉLICE	RECUBRIMIENTO	PÁG.	
22A.6L	LATZ	MD	Frontal	N	Z2	35°	AlTiN	140	
22B.6L	LATZ	MD	Frontal	N	Z2	35°	AlTiN	141	
22C.6L	LATZ	MD	Frontal	N	Z4	35/38	AlTiN	141	
22D.6L	LATZ	MD	Frontal	N	Z6	45°	AlTiN	142	
22E.6L	LATZ	MD	Frontal	N	Z6	45°	AlTiN	142	
22F.6L	LATZ	MD	Frontal	NR	Z4	35°	AlTiN	143	
22G.6L	LATZ	MD	Frontal	NR	Z4	35°	AlTiN	143	
220.6L	LATZ	MD	Frontal	N	Z2	35°	AlTiN	138	
221.6L	LATZ	MD	Frontal	N	Z2	35°	AlTiN	139	
226.6L	LATZ	MD	Frontal	N	Z3	35°	AlTiN	139	
227.6L	LATZ	MD	Frontal	N	Z3	35°	AlTiN	140	
230.6L	LATZ	MD	Semiesféricas	N	Z2	35°	AlTiN	144	
231.6L	LATZ	MD	Semiesféricas	N	Z2	35°	AlTiN	144	
235.6L	LATZ	MD	Semiesféricas	N	Z4	35°	AlTiN	145	

Fresas frontales mango cilíndrico en HSSCO8% y HSSE-PM





FAMILIA	NORMA	MATERIAL	FORMA	TIPO	CORTES	HÉLICE	RECUBRIMIENTO	PÁG.	
250.40	LATZ	HSSCo 5%	Frontal	W	Z1	30°		145	
251.40	DIN 844L	HSSCo 5%	Frontal	W	Z1	30°		146	
26E.7L	DIN 327K	HSSE-PM	Frontal	N	Z2	25°	AlTiN	159	
26G.80	DIN 327K	HSSCo 8%	Frontal	N	Z2	25°		160	
26G.83	DIN 327K	HSSCo 8%	Frontal	N	Z2	25°	TiAlN	161	
26I.80	DIN 327L	HSSCo 8%	Frontal	N	Z2	25°		162	
26I.83	DIN 327L	HSSCo 8%	Frontal	N	Z2	25°	TiAlN	162	
26R.80	DIN 844K	HSSCo 8%	Frontal	W	Z2	40°		164	
26T.80	DIN 844L	HSSCo 8%	Frontal	W	Z2	40°		165	
261.80	DIN 844K	HSSCo 8%	Frontal	N	Z3	40°		154	
261.83	DIN 844K	HSSCo 8%	Frontal	N	Z3	40°	TiAlN	155	

FAMILIA	NORMA	MATERIAL	FORMA	TIPO	CORTES	HÉLICE	RECUBRIMIENTO	PÁG.	
25A.7L	DIN 844K	HSSE-PM	Frontal	N	Z3	30°	AlTiN	148	
26C.80	LATZ	HSSCo 8%	Frontal	N	Z3	30°		158	
26D.80	LATZ	HSSCo 8%	Frontal	N	Z3	30°		158	
26N.80	DIN 844L	HSSCo 8%	Frontal	N	Z3	30°		163	
26N.83	DIN 844L	HSSCo 8%	Frontal	N	Z3	30°	TiAlN	164	
252.80	DIN 844K	HSSCo 8%	Frontal	NR-F	Z3	35°		146	
252.83	DIN 844K	HSSCo 8%	Frontal	NR-F	Z3	35°	TiAlN	147	
253.83	DIN 844L	HSSCo 8%	Frontal	NR-F	Z3	35°	TiAlN	147	
264.80	DIN 844K	HSSCo 8%	Frontal	N	Z3-Z6	40°		155	
264.83	DIN 844K	HSSCo 8%	Frontal	N	Z3-Z6	40°	TiAlN	156	
25G.7L	DIN 844L	HSSE-PM	Frontal	N	Z4-Z6	30°	AlTiN	149	
260.80	DIN 844K	HSSCo 8%	Frontal	N	Z4-Z6	40°		153	
260.83	DIN 844K	HSSCo 8%	Frontal	N	Z4-Z6	40°	TiAlN	154	
269.80	DIN 844L	HSSCo 8%	Frontal	N	Z4-Z6	40°		157	
269.83	DIN 844L	HSSCo 8%	Frontal	N	Z4-Z6	40°	TiAlN	157	
25H.7L	DIN 844K	HSSE-PM	Frontal	NR	Z4-Z6	30°	AlTiN	149	
25H.80	DIN 844K	HSSCo 8%	Frontal	NR	Z4-Z6	30°		150	
25H.83	DIN 844K	HSSCo 8%	Frontal	NR	Z4-Z6	30°	TiAlN	150	
25I.7L	DIN 844L	HSSE-PM	Frontal	NR	Z4-Z6	30°	AlTiN	151	
25I.80	DIN 844L	HSSCo 8%	Frontal	NR	Z4-Z6	30°		151	
25I.83	DIN 844L	HSSCo 8%	Frontal	NR	Z4-Z6	30°	TiAlN	152	
25R.80	DIN 844K	HSSCo 8%	Frontal	NR-F	Z4-Z6	30°		153	
259.80	LATZ	HSSCo 8%	Frontal	N	Z6-Z8	30°		148	
25J.80	LATZ	HSSCo 8%	Frontal	NR	Z6-Z8	30°		152	

Fresas semiesféricas mango cilíndrico en HSSCO8% y HSSE-PM

FAMILIA	NORMA	MATERIAL	FORMA	TIPO	CORTES	HÉLICE	RECUBRIMIENTO	PÁG.	
27M.7L	DIN 1889	HSSE-PM	Semiesférica	N	Z2	25°	AlTiN	172	
27N.80	DIN 1889	HSSCo 8%	Semiesférica	N	Z2	25°		172	
27P.80	DIN 1889	HSSCo 8%	Semiesférica	N	Z2	25°		173	


Fresas frontales mango cónico en HSSCO8%

FAMILIA	NORMA	MATERIAL	FORMA	TIPO	CORTES	HÉLICE	RECUBRIMIENTO	PÁG.	
27A.80	DIN 845B	HSSCo 8%	Frontal	NR	Z4-Z8	30°		169	
27B.80	DIN 845B	HSSCo 8%	Frontal	NR	Z4-Z8	30°		170	
27C.40	DIN 326	HSSCo 5%	Frontal	N	Z2	25°		170	
27G.40	DIN 845	HSSCo 5%	Frontal	N	Z4-Z8	35°		171	
27J.80	DIN 845B	HSSCo 8%	Frontal	H	Z4-Z6	35°		171	









Fresas semicirculares angulares

FAMILIA	NORMA	MATERIAL	FORMA	TIPO	CORTES	HÉLICE	RECUBRIMIENTO	PÁG.	
28P.40	DIN 842	HSSCo 5%	Isósceles	N	Z14-Z20	0°		177	
28Q.40	DIN 847	HSSCo 5%	Isósceles	N	Z16-Z20	0°		177	

Fresas cilíndricas frontales con chavetero

FAMILIA	NORMA	MATERIAL	FORMA	TIPO	CORTES	HÉLICE	RECUBRIMIENTO	PÁG.	
27T.40	DIN 1880	HSSCo 5%	Frontal	NR	Z6-Z10	30°		173	
282.80	DIN 1880	HSSCo 8%	Frontal	N	Z8-Z16	30°		174	
286.40	DIN 884	HSSCo 5%	Frontal	N	Z8-Z10	30°		174	

Fresas para ranurar

FAMILIA	NORMA	MATERIAL	FORMA	TIPO	CORTES	HÉLICE	RECUBRIMIENTO	PÁG.	
26Z.40	DIN 851	HSSCo 5%	En "T"	N	Z6-Z10	10°		166	
271.40	DIN 850	HSSCo 5%	Woodruff	N	Z6-Z12	10°		166	
274.40	DIN 1833A	HSSCo 5%	Angular	N	Z10-Z12	0°		167	
276.40	DIN 1833B	HSSCo 5%	Angular	N	Z10	0°		168	
278.40	DIN 6518	HSSCo 5%	Aristas	N	Z4-Z6	0°		168	
28A.40	DIN 885A	HSSCo 5%	3 cortes	N	Z12-Z24	10°		175	
28E.40	DIN 885B	HSSCo 5%	3 cortes	H	Z16-Z32	0°		176	
28R.40	DIN 3972	HSSCo 5%	Engarnajes	N	Z16-Z32	0°		178	

Forma cilíndrica sin corte frontal. Tipo A, ZYA, SA

Fresas rotativas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

CORTE 2: tipo de corte standard para uso universal.

CORTE 3: para un arranque rápido de material en materiales blando no férricos incluidos plásticos.

CORTE 6: doble corte de uso universal mejora el control y reduce las virutas.

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	2	1	4,0	38	A200603201000	20,20
3,0	2	2	4,0	38	A200603202000	20,20
3,0	2	2	6,0	38	A200603203000	12,71
3,0	2	2	4,0	38	A200603204000	20,20
3,0	2	2	11,0	38	A200603205000	12,71
3,0	2	3	11,0	38	A200603206000	12,71
3,0	2	3	14,0	38	A200603207000	12,71
3,0	2	3	14,0	50	A200603208000	16,28
3,0	2	3	14,0	75	A200603209000	20,84
3,0	2	3	14,0	100	A200603210000	33,19
3,0	2	5	12,7	38	A200603211000	30,66
3,0	2	6	4,7	37	A200603212000	20,85
3,0	2	6	12,7	45	A200603213000	20,85
3,0	2	10	1,6	34	A200603214000	37,35
3,0	3	3	14,0	38	A200603315000	15,88
3,0	3	6	12,7	45	A200603316000	26,06
3,0	6	2	6,0	38	A200603617000	12,71
3,0	6	2	11,0	38	A200603618000	12,71
3,0	6	3	11,0	38	A200603619000	12,71
3,0	6	3	14,0	38	A200603620000	12,71
3,0	6	3	14,0	50	A200603621000	16,28
3,0	6	3	14,0	75	A200603622000	20,84
3,0	6	3	14,0	100	A200603623000	33,19
3,0	6	5	12,7	38	A200603624000	30,66
3,0	6	6	4,7	37	A200603625000	20,85
3,0	6	6	12,7	45	A200603626000	20,85
6,0	2	3	12,0	50	A200606227000	21,78
6,0	2	4	13,0	50	A200606228000	21,78
6,0	2	5	16,0	50	A200606229000	21,78
6,0	2	6	18,0	50	A200606230000	21,78
6,0	2	6	18,0	100	A200606231000	58,04
6,0	2	6	18,0	150	A200606232000	89,21
6,0	2	6	25,0	50	A200606233000	31,46
6,0	2	8	19,0	64	A200606234000	28,50
6,0	2	8	19,2	170	A200606235000	50,79
6,0	2	10	19,0	64	A200606236000	30,64
6,0	2	10	19,2	170	A200606237000	59,81
6,0	2	10	13,0	59	A200606238000	33,71
6,0	2	10	25,0	70	A200606239000	36,45
6,0	2	11	25,0	70	A200606240000	44,38
6,0	2	12	2,6	48	A200606241000	36,38
6,0	2	13	25,4	175	A200606242000	84,65
6,0	2	13	19,0	64	A200606243000	46,83
6,0	2	13	25,0	70	A200606244000	47,82

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
6,0	2	16	25,0	70	A200606245000	60,29
6,0	2	19	25,0	70	A200606246000	89,67
6,0	2	25	25,0	70	A200606247000	125,40
6,0	3	6	18,0	50	A200606348000	27,30
6,0	3	8	19,0	64	A200606349000	35,72
6,0	3	10	19,0	64	A200606350000	38,39
6,0	3	11	25,0	70	A200606351000	55,46
6,0	3	13	25,0	70	A200606352000	59,91
6,0	3	16	25,0	70	A200606353000	75,54
6,0	3	19	25,0	70	A200606354000	112,37
6,0	3	25	25,0	70	A200606355000	156,76
6,0	6	3	12,0	50	A200606659000	21,78
6,0	6	4	13,0	50	A200606660000	21,78
6,0	6	5	16,0	50	A200606661000	21,78
6,0	6	6	18,0	50	A200606662000	21,78
6,0	6	6	18,0	100	A200606663000	58,04
6,0	6	6	18,0	150	A200606664000	89,21
6,0	6	6	25,0	50	A200606665000	31,46
6,0	6	8	19,0	64	A200606666000	28,50
6,0	6	8	19,2	170	A200606667000	50,79
6,0	6	10	19,0	64	A200606668000	30,64
6,0	6	10	19,2	170	A200606669000	59,81
6,0	6	10	13,0	59	A200606670000	33,71
6,0	6	10	25,0	70	A200606671000	36,45
6,0	6	11	25,0	70	A200606672000	44,38
6,0	6	12	25,0	70	A200606673000	47,82
6,0	6	13	25,4	175	A200606674000	84,65
6,0	6	13	19,0	64	A200606675000	46,83
6,0	6	13	25,0	70	A200606676000	47,82
6,0	6	16	25,0	70	A200606677000	60,29
6,0	6	19	25,0	70	A200606678000	89,67
6,0	6	25	25,0	70	A200606679000	125,40
8,0	2	13	25,0	70	A200608280000	47,82
8,0	2	16	25,0	70	A200608281000	60,29
8,0	2	19	25,0	70	A200608282000	89,67
8,0	2	25	25,0	70	A200608283000	125,40
8,0	3	13	25,0	70	A200608384000	59,91
8,0	3	16	25,0	70	A200608385000	75,54
8,0	3	19	25,0	70	A200608386000	112,37
8,0	3	25	25,0	70	A200608387000	156,76
8,0	6	13	25,0	70	A200608689000	47,82
8,0	6	16	25,0	70	A200608690000	60,29
8,0	6	19	25,0	70	A200608691000	89,67
8,0	6	25	25,0	70	A200608692000	125,40

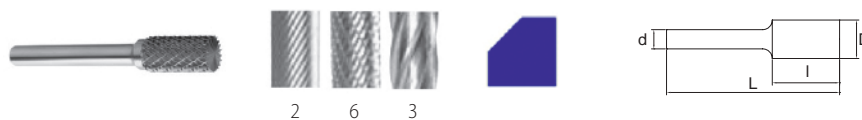
200.63
NORMA LATZ

Classic series
MD

TiAlN

Forma cilíndrica sin corte frontal.
Tipo A, ZYA, SA

Fresas rotativas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

CORTE 2: tipo de corte standard para uso universal.

CORTE 3: para un arranque rápido de material en materiales blando no férricos incluidos plásticos.

CORTE 6: doble corte de uso universal mejora el control y reduce las virutas.

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	6	3	14,0	38	A200633693000	19,69
6,0	3	10	19,2	65	A200636394000	53,63
6,0	3	13	25,4	70	A200636395000	77,71
6,0	6	6	18,0	50	A200636696000	28,32

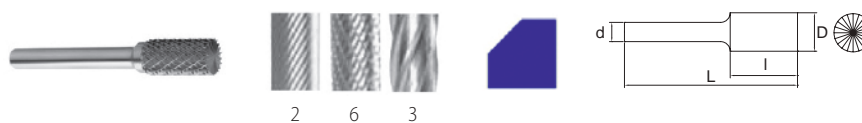
d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
6,0	6	8	19,2	65	A200636697000	39,89
6,0	6	10	19,2	65	A200636698000	42,91
6,0	6	13	25,4	70	A200636699000	62,18

201.60
NORMA LATZ

Classic series
MD

Forma cilíndrica con corte frontal.
Tipo B, ZYAS, SB

Fresas rotativas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

CORTE 2: tipo de corte standard para uso universal.

CORTE 3: para un arranque rápido de material en materiales blando no férricos incluidos plásticos.

CORTE 6: doble corte de uso universal mejora el control y reduce las virutas.

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	2	2	6,0	38	A201603200000	13,98
3,0	2	2	11,0	38	A201603201000	13,98
3,0	2	3	11,0	38	A201603202000	13,98
3,0	2	3	14,0	38	A201603203000	13,98
3,0	2	3	14,0	50	A201603204000	17,91
3,0	2	3	14,0	75	A201603205000	22,91
3,0	2	3	14,0	100	A201603206000	36,51
3,0	2	5	12,7	38	A201603207000	33,71
3,0	2	6	4,7	44	A201603208000	22,94
3,0	2	6	12,7	55	A201603209000	22,94
3,0	3	3	14,0	38	A201603310000	17,49
3,0	3	6	12,7	55	A201603311000	28,67
3,0	6	2	6,0	38	A201603612000	13,98
3,0	6	2	11,0	38	A201603613000	13,98

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	6	3	11,0	38	A201603614000	13,98
3,0	6	3	14,0	38	A201603615000	13,98
3,0	6	3	14,0	50	A201603616000	17,91
3,0	6	3	14,0	75	A201603617000	22,91
3,0	6	3	14,0	100	A201603618000	36,51
3,0	6	5	12,7	38	A201603619000	33,71
3,0	6	6	4,7	44	A201603620000	22,94
3,0	6	6	12,7	55	A201603621000	22,94
6,0	2	3	12,0	50	A201606222000	23,95
6,0	2	4	13,0	50	A201606223000	23,95
6,0	2	5	16,0	50	A201606224000	23,95
6,0	2	6	18,0	50	A201606225000	23,95
6,0	2	6	18,0	100	A201606226000	63,83
6,0	2	6	18,0	150	A201606227000	98,14

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
6,0	2	6	25,0	50	A201606228000	34,61
6,0	2	8	19,0	64	A201606229000	31,34
6,0	2	8	19,2	170	A201606230000	55,87
6,0	2	10	19,0	64	A201606231000	33,71
6,0	2	10	19,2	170	A201606232000	65,79
6,0	2	10	13,0	59	A201606233000	37,09
6,0	2	10	25,0	70	A201606234000	40,10
6,0	2	11	25,0	70	A201606235000	48,80
6,0	2	13	19,0	64	A201606236000	51,53
6,0	2	13	25,0	70	A201606237000	52,60
6,0	2	13	25,0	178	A201606238000	93,11
6,0	2	16	25,0	70	A201606239000	66,32
6,0	2	19	25,0	70	A201606240000	98,65
6,0	2	25	25,0	70	A201606241000	137,93
6,0	3	6	18,0	50	A201606342000	30,02
6,0	3	8	19,0	64	A201606343000	39,27
6,0	3	10	19,0	64	A201606344000	42,24
6,0	3	13	25,0	70	A201606345000	65,92
6,0	3	16	25,0	70	A201606346000	83,11
6,0	3	19	25,0	70	A201606347000	123,61
6,0	3	25	25,0	70	A201606348000	172,43
6,0	6	3	12,0	50	A201606652000	23,95
6,0	6	4	13,0	50	A201606653000	23,95
6,0	6	5	16,0	50	A201606654000	23,95
6,0	6	6	18,0	50	A201606655000	23,95
6,0	6	6	18,0	100	A201606656000	63,83
6,0	6	6	18,0	150	A201606657000	98,14
6,0	6	6	25,0	50	A201606658000	34,61

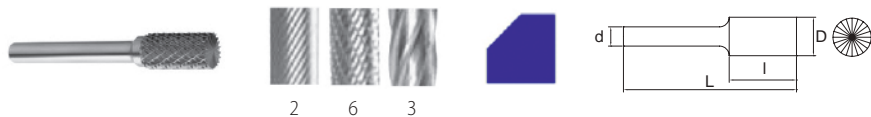
d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
6,0	6	8	19,0	64	A201606659000	31,34
6,0	6	8	19,2	170	A201606660000	55,87
6,0	6	10	19,0	64	A201606661000	33,71
6,0	6	10	19,2	170	A201606662000	65,79
6,0	6	10	13,0	59	A201606663000	37,09
6,0	6	10	25,0	70	A201606664000	40,10
6,0	6	11	25,0	70	A201606665000	48,80
6,0	6	12	25,0	70	A201606666000	52,60
6,0	6	13	25,4	175	A201606667000	93,11
6,0	6	13	19,0	64	A201606668000	51,53
6,0	6	13	25,0	70	A201606669000	52,60
6,0	6	16	25,0	70	A201606670000	66,32
6,0	6	19	25,0	70	A201606671000	98,65
6,0	6	25	25,0	70	A201606672000	137,93
8,0	2	13	25,0	70	A201608273000	52,60
8,0	2	16	25,0	70	A201608274000	66,32
8,0	2	19	25,0	70	A201608275000	98,65
8,0	2	25	25,0	70	A201608276000	137,93
8,0	3	13	25,0	70	A201608377000	65,92
8,0	3	16	25,0	70	A201608378000	83,11
8,0	3	19	25,0	70	A201608379000	123,61
8,0	3	25	25,0	70	A201608380000	172,43
8,0	6	13	25,0	70	A201608682000	52,60
8,0	6	16	25,0	70	A201608683000	66,32
8,0	6	19	25,0	70	A201608684000	98,65
8,0	6	25	25,0	70	A201608685000	137,93

201.63

NORMA LATZ

Classic series | TiAlN MD

Forma cilíndrica con corte frontal.
Tipo B, ZYAS, SB
Fresas rotativas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

CORTE 2: tipo de corte standard para uso universal.

CORTE 3: para un arranque rápido de material en materiales blando no férricos incluidos plásticos.

CORTE 6: doble corte de uso universal mejora el control y reduce las virutas.

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	6	3	14,0	38	A201633686000	21,68
6,0	3	10	19,2	65	A201636387000	59,00
6,0	3	13	25,4	70	A201636388000	85,48
6,0	6	6	18,0	50	A201636689000	31,15

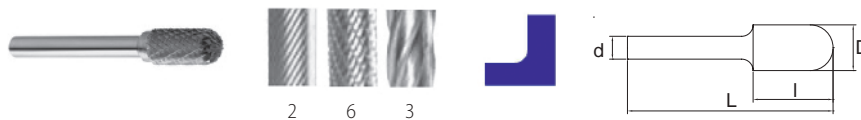
d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
6,0	6	8	19,2	65	A201636690000	43,87
6,0	6	10	19,2	65	A201636691000	47,19
6,0	6	13	25,4	70	A201636692000	68,38

202.60

NORMA LATZ

Classic series MD

Forma semiesférica.
Tipo C, WRC, SC
Fresas rotativas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

CORTE 2: tipo de corte standard para uso universal.

CORTE 3: para un arranque rápido de material en materiales blando no férricos incluidos plásticos.

CORTE 6: doble corte de uso universal mejora el control y reduce las virutas.

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	2	3	14,0	75	A202603200000	20,84
3,0	2	3	14,0	100	A202603201000	33,19
3,0	2	5	12,7	38	A202603202000	30,66
3,0	2	6	12,7	44	A202603203000	20,85
3,0	2	1	4,0	38	A202603293000	20,20
3,0	2	2	4,0	38	A202603294000	20,20
3,0	2	2	4,0	38	A202603295000	20,20
3,0	2	2	11,0	38	A202603296000	12,71
3,0	2	3	11,0	38	A202603297000	12,71
3,0	2	3	14,0	38	A202603298000	12,71
3,0	2	3	14,0	50	A202603299000	18,58
3,0	3	3	14,0	38	A202603304000	15,88
3,0	3	6	12,7	44	A202603305000	26,06
3,0	6	2	11,0	38	A202603606000	12,71
3,0	6	3	11,0	38	A202603607000	12,71
3,0	6	3	14,0	38	A202603608000	12,71
3,0	6	3	14,0	50	A202603609000	18,58
3,0	6	3	14,0	75	A202603610000	20,84
3,0	6	3	14,0	100	A202603611000	33,19
3,0	6	5	12,7	38	A202603612000	30,66
3,0	6	6	12,7	44	A202603613000	20,85
6,0	2	3	12,0	50	A202606214000	25,35
6,0	2	4	13,0	50	A202606215000	25,35
6,0	2	5	16,0	50	A202606216000	25,35
6,0	2	6	18,0	50	A202606217000	25,35
6,0	2	6	18,0	100	A202606218000	60,04
6,0	2	6	18,0	150	A202606219000	91,22
6,0	2	6	25,0	50	A202606220000	34,75
6,0	2	8	19,0	63	A202606221000	31,03
6,0	2	8	19,2	170	A202606222000	53,68
6,0	2	10	19,0	63	A202606223000	34,12
6,0	2	10	25,0	70	A202606224000	40,01
6,0	2	10	19,2	170	A202606225000	56,14
6,0	2	11	25,0	70	A202606226000	48,77
6,0	2	12	10,0	54	A202606227000	53,94
6,0	2	13	25,4	175	A202606228000	79,64
6,0	2	13	19,0	64	A202606229000	52,93
6,0	2	13	25,0	70	A202606230000	53,65

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
6,0	2	16	25,0	70	A202606231000	67,50
6,0	2	19	25,0	70	A202606232000	96,92
6,0	2	25	25,0	70	A202606233000	131,67
6,0	3	6	18,0	50	A202606334000	31,75
6,0	3	8	19,0	63	A202606335000	38,90
6,0	3	10	19,0	63	A202606336000	42,76
6,0	3	11	25,0	70	A202606337000	60,96
6,0	3	13	19,0	64	A202606338000	66,16
6,0	3	13	25,0	70	A202606339000	67,22
6,0	3	16	25,0	70	A202606340000	84,58
6,0	3	19	25,0	70	A202606341000	121,42
6,0	6	3	12,0	50	A202606646000	25,35
6,0	6	4	13,0	50	A202606647000	25,35
6,0	6	5	16,0	50	A202606648000	25,35
6,0	6	6	18,0	50	A202606649000	25,35
6,0	6	6	18,0	100	A202606650000	60,04
6,0	6	6	18,0	150	A202606651000	91,22
6,0	6	6	25,0	50	A202606652000	34,75
6,0	6	8	19,0	63	A202606653000	31,03
6,0	6	8	19,2	170	A202606654000	53,68
6,0	6	10	19,0	63	A202606655000	34,12
6,0	6	10	25,0	70	A202606656000	40,01
6,0	6	10	19,2	170	A202606657000	56,14
6,0	6	11	25,0	70	A202606658000	48,77
6,0	6	12	10,0	54	A202606659000	53,94
6,0	6	12	25,0	70	A202606660000	53,65
6,0	6	13	25,4	175	A202606661000	79,64
6,0	6	13	19,0	64	A202606662000	52,93
6,0	6	13	25,0	70	A202606663000	53,65
6,0	6	16	25,0	70	A202606664000	67,50
6,0	6	19	25,0	70	A202606665000	96,92
6,0	6	25	25,0	70	A202606666000	131,67
8,0	2	13	25,0	70	A202608267000	53,65
8,0	2	16	25,0	70	A202608268000	67,50
8,0	2	19	25,0	70	A202608269000	96,92
8,0	2	25	25,0	70	A202608270000	131,67

202.63

NORMA LATZ

Classic series | TiAlN MD

Forma semiesférica.
Tipo C, WRC, SC
Fresas rotativas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

CORTE 2: tipo de corte standard para uso universal.

CORTE 3: para un arranque rápido de material en materiales blando no férricos incluidos plásticos.

CORTE 6: doble corte de uso universal mejora el control y reduce las virutas.

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	6	3	14,0	38	A202633679000	19,69
6,0	3	10	19,2	65	A202636380000	59,72
6,0	3	13	25,4	70	A202636381000	87,18
6,0	6	6	18,0	50	A202636682000	32,96

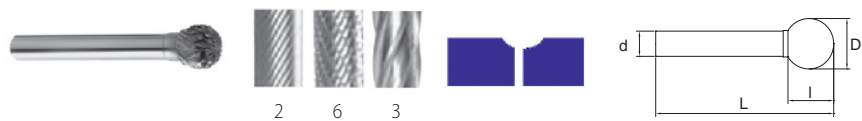
d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
6,0	6	8	19,2	65	A202636683000	43,45
6,0	6	10	19,2	65	A202636684000	47,77
6,0	6	13	25,4	70	A202636685000	69,73

203.60

NORMA LATZ

Classic series MD

Forma esférica.
Tipo D, KUD, SD
Fresas rotativas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

CORTE 2: tipo de corte standard para uso universal.

CORTE 3: para un arranque rápido de material en materiales blando no férricos incluidos plásticos.

CORTE 6: doble corte de uso universal mejora el control y reduce las virutas.

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	2	1	0,9	38	A203603286000	20,20
3,0	2	2	1,4	38	A203603287000	20,20
3,0	2	2	1,8	38	A203603288000	12,71
3,0	2	2	1,8	38	A203603289000	20,20
3,0	2	3	2,3	38	A203603290000	12,71
3,0	2	3	2,5	38	A203603291000	12,71
3,0	2	3	2,7	50	A203603292000	17,13
3,0	2	3	2,7	75	A203603293000	19,50

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	2	4	3,4	38	A203603294000	30,66
3,0	2	5	4,7	38	A203603295000	30,64
3,0	2	6	5,0	38	A203603296000	20,85
3,0	3	3	2,5	38	A203603397000	15,88
3,0	3	4	3,4	38	A203603398000	38,33
3,0	3	6	5,0	38	A203603399000	26,06
3,0	6	2	1,8	38	A203603600000	12,71
3,0	6	3	2,3	38	A203603601000	12,71

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	6	3	2,5	38	A203603602000	12,71
3,0	6	3	2,7	50	A203603603000	17,13
3,0	6	3	2,7	75	A203603604000	19,50
3,0	6	4	3,4	38	A203603605000	30,66
3,0	6	5	4,7	38	A203603606000	30,64
3,0	6	6	5,0	38	A203603607000	20,85
6,0	2	3	2,5	50	A203606208000	23,30
6,0	2	4	3,0	50	A203606209000	23,30
6,0	2	5	4,0	50	A203606210000	23,30
6,0	2	6	4,7	50	A203606211000	23,30
6,0	2	8	6,0	52	A203606212000	25,04
6,0	2	8	7,0	180	A203606213000	47,56
6,0	2	10	8,0	54	A203606214000	28,00
6,0	2	10	8,5	185	A203606215000	48,34
6,0	2	11	9,5	55	A203606216000	32,39
6,0	2	13	11,4	162	A203606217000	59,26
6,0	2	13	11,0	56	A203606218000	37,79
6,0	2	16	14,0	60	A203606219000	46,83
6,0	2	19	16,5	62	A203606220000	64,64
6,0	2	25	22,0	68	A203606221000	111,05
6,0	3	6	4,7	50	A203606322000	29,21
6,0	3	8	6,0	52	A203606323000	31,39
6,0	3	10	8,0	54	A203606324000	35,08
6,0	3	13	11,0	56	A203606325000	47,36
6,0	3	16	14,0	60	A203606326000	58,67
6,0	3	19	16,5	62	A203606327000	80,99
6,0	3	25	22,0	68	A203606328000	138,81
6,0	6	3	2,5	50	A203606631000	23,30

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
6,0	6	4	3,0	50	A203606632000	23,30
6,0	6	5	4,0	50	A203606633000	23,30
6,0	6	6	4,7	50	A203606634000	23,30
6,0	6	8	6,0	52	A203606635000	25,04
6,0	6	8	7,0	180	A203606636000	47,56
6,0	6	10	8,0	54	A203606637000	28,00
6,0	6	10	8,5	185	A203606638000	48,34
6,0	6	11	9,5	55	A203606639000	32,39
6,0	6	12	11,0	56	A203606640000	37,79
6,0	6	13	11,4	162	A203606641000	59,26
6,0	6	13	11,0	56	A203606642000	37,79
6,0	6	16	14,0	60	A203606643000	46,83
6,0	6	19	16,5	62	A203606644000	64,64
6,0	6	25	22,0	68	A203606645000	111,05
8,0	2	13	11,0	56	A203608246000	37,79
8,0	2	16	14,0	60	A203608247000	46,83
8,0	2	19	16,5	62	A203608248000	64,64
8,0	2	25	22,0	68	A203608249000	111,05
8,0	3	13	11,0	56	A203608350000	47,36
8,0	3	16	14,0	60	A203608351000	58,67
8,0	3	19	16,5	62	A203608352000	80,99
8,0	3	25	22,0	68	A203608353000	138,81
8,0	6	13	11,0	56	A203608654000	37,79
8,0	6	16	14,0	60	A203608655000	46,83
8,0	6	19	16,5	62	A203608656000	64,64
8,0	6	25	22,0	68	A203608657000	111,05

203.63

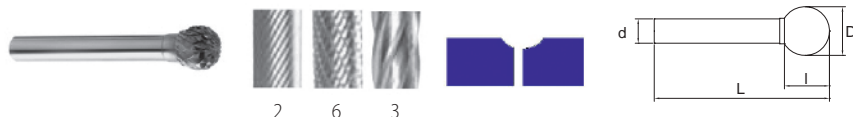
NORMA LATZ

Classic series MD

TiAlN

Forma esférica. Tipo D, KUD, SD

Fresas rotativas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

CORTE 2: tipo de corte standard para uso universal.

CORTE 3: para un arranque rápido de material en materiales blando no férricos incluidos plásticos.

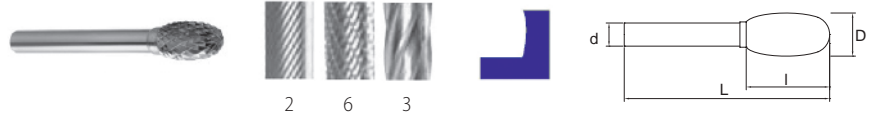
CORTE 6: doble corte de uso universal mejora el control y reduce las virutas.

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	6	3	2,7	38	A203633658000	19,69
6,0	3	10	8,5	54	A203633659000	49,00
6,0	3	13	11,4	56	A203633660000	61,41
6,0	6	6	5,7	50	A203636661000	30,30

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
6,0	6	8	7,0	52	A203636662000	35,06
6,0	6	10	8,5	54	A203636663000	39,19
6,0	6	13	11,4	56	A203636664000	49,13

Forma punta ovalada (gota).
Tipo E, TRE, SE

Fresas rotativas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

CORTE 2: tipo de corte standard para uso universal.

CORTE 3: para un arranque rápido de material en materiales blando no férricos incluidos plásticos.

CORTE 6: doble corte de uso universal mejora el control y reduce las virutas.

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	2	2	4,0	38	A204603265000	20,20
3,0	2	3	5,5	38	A204603266000	12,71
3,0	2	3	6,0	50	A204603267000	16,66
3,0	2	3	6,0	75	A204603268000	20,38
3,0	2	5	7,1	38	A204603269000	30,66
3,0	2	6	9,5	42	A204603270000	20,85
3,0	3	3	5,5	38	A204603371000	15,88
3,0	3	5	8,0	38	A204603372000	38,33
3,0	3	6	9,5	42	A204603373000	26,06
3,0	6	3	5,5	38	A204603674000	12,71
3,0	6	3	6,0	50	A204603675000	16,66
3,0	6	3	6,0	75	A204603676000	20,38
3,0	6	5	7,1	38	A204603677000	30,66
3,0	6	6	9,5	42	A204603678000	20,85
6,0	2	6	10,0	50	A204606279000	28,50
6,0	2	8	15,0	60	A204606280000	31,16
6,0	2	10	16,0	60	A204606281000	34,12
6,0	2	10	16,0	168	A204606282000	56,47
6,0	2	13	22,0	67	A204606283000	49,98
6,0	2	13	22,0	175	A204606284000	70,06

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
6,0	2	16	25,0	70	A204606285000	69,44
6,0	2	19	25,0	70	A204606286000	93,26
6,0	3	6	10,0	50	A204606387000	35,62
6,0	3	8	15,0	60	A204606388000	38,95
6,0	3	10	16,0	60	A204606389000	42,76
6,0	3	13	22,0	67	A204606390000	62,62
6,0	3	16	25,0	70	A204606391000	87,00
6,0	3	19	25,0	70	A204606392000	116,58
6,0	6	13	22,0	67	A204606600000	49,98
6,0	6	13	22,0	175	A204606601000	70,06
6,0	6	16	25,0	70	A204606602000	69,44
6,0	6	19	25,0	70	A204606603000	93,26
6,0	6	6	10,0	50	A204606695000	28,50
6,0	6	8	15,0	60	A204606696000	31,16
6,0	6	10	16,0	60	A204606697000	34,12
6,0	6	10	16,0	168	A204606698000	56,47
6,0	6	12	21,0	66	A204606699000	49,98
8,0	2	13	22,0	67	A204608204000	49,98
8,0	2	16	25,0	70	A204608205000	69,44
8,0	2	19	25,0	70	A204608206000	93,26

205.60

NORMA LATZ

Classic series MD

Forma ojival punta redondeada. Tipo F, RBF, SF

Fresas rotativas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

CORTE 2: tipo de corte standard para uso universal.

CORTE 3: para un arranque rápido de material en materiales blando no férricos incluidos plásticos.

CORTE 6: doble corte de uso universal mejora el control y reduce las virutas.

d	Corte	D	l	L	Código	Precio
mm.	n°	mm.	mm.	mm.		€
3,0	2	2	4,0	38	A205603213000	20,20
3,0	2	3	6,0	38	A205603214000	12,71
3,0	2	3	8,0	38	A205603215000	12,71
3,0	2	3	14,0	38	A205603216000	12,71
3,0	2	3	14,0	50	A205603217000	18,58
3,0	2	3	14,0	75	A205603218000	20,97
3,0	2	5	12,7	38	A205603219000	30,66
3,0	2	6	12,7	45	A205603220000	20,85
3,0	3	3	8,0	38	A205603321000	15,88
3,0	3	3	14,0	38	A205603322000	15,88
3,0	3	6	12,7	45	A205603323000	26,07
3,0	6	3	6,0	38	A205603624000	12,71
3,0	6	3	8,0	38	A205603625000	12,71
3,0	6	3	14,0	38	A205603626000	12,71
3,0	6	3	14,0	50	A205603627000	18,58
3,0	6	3	14,0	75	A205603628000	20,97
3,0	6	5	12,7	38	A205603629000	30,66
3,0	6	6	12,7	45	A205603630000	20,85
6,0	2	6	18,0	50	A205606231000	26,48
6,0	2	6	18,0	150	A205606232000	91,22
6,0	2	8	20,0	65	A205606233000	31,16
6,0	2	10	19,0	64	A205606234000	33,38
6,0	2	10	19,0	170	A205606235000	53,79
6,0	2	11	25,0	70	A205606236000	46,42
6,0	2	13	25,4	175	A205606237000	70,29
6,0	2	13	19,0	65	A205606238000	48,77
6,0	2	13	25,0	70	A205606239000	49,39
6,0	2	16	25,0	70	A205606240000	68,20
6,0	2	16	30,0	75	A205606241000	86,26
6,0	2	19	25,0	70	A205606242000	89,67
6,0	2	19	32,0	77	A205606243000	112,91
6,0	2	19	38,0	83	A205606244000	132,58
6,0	3	6	18,0	50	A205606345000	33,17
6,0	3	8	20,0	65	A205606346000	39,04
6,0	3	10	19,0	64	A205606347000	41,82
6,0	3	13	25,0	70	A205606348000	61,89

d	Corte	D	l	L	Código	Precio
mm.	n°	mm.	mm.	mm.		€
6,0	3	16	25,0	70	A205606349000	85,45
6,0	3	19	25,0	70	A205606350000	112,37
6,0	3	19	32,0	77	A205606351000	141,12
6,0	3	19	38,0	83	A205606352000	165,72
6,0	6	6	18,0	50	A205606656000	26,48
6,0	6	6	18,0	150	A205606657000	91,22
6,0	6	8	20,0	65	A205606658000	31,16
6,0	6	10	19,0	64	A205606659000	33,38
6,0	6	10	19,0	170	A205606660000	53,79
6,0	6	11	25,0	70	A205606661000	46,42
6,0	6	12	25,0	70	A205606662000	49,39
6,0	6	13	25,4	175	A205606663000	70,29
6,0	6	13	19,0	65	A205606664000	48,77
6,0	6	13	25,0	70	A205606665000	49,39
6,0	6	16	25,0	70	A205606666000	68,20
6,0	6	16	30,0	75	A205606667000	86,26
6,0	6	19	25,0	70	A205606668000	89,67
6,0	6	19	32,0	77	A205606669000	112,91
6,0	6	19	38,0	83	A205606670000	132,58
8,0	2	13	25,0	70	A205608271000	49,39
8,0	2	16	25,0	70	A205608272000	68,20
8,0	2	19	25,0	70	A205608273000	89,67
8,0	2	19	32,0	77	A205608274000	112,91
8,0	2	19	38,0	83	A205608275000	132,58
8,0	3	13	25,0	70	A205608376000	61,89
8,0	3	16	25,0	70	A205608377000	85,45
8,0	3	19	25,0	70	A205608378000	112,37
8,0	3	19	32,0	77	A205608379000	141,12
8,0	3	19	38,0	83	A205608380000	165,72
8,0	6	13	25,0	70	A205608683000	49,39
8,0	6	16	25,0	70	A205608684000	68,20
8,0	6	19	25,0	70	A205608685000	89,67
8,0	6	19	32,0	77	A205608686000	112,91
8,0	6	19	38,0	83	A205608687000	132,58

205.63

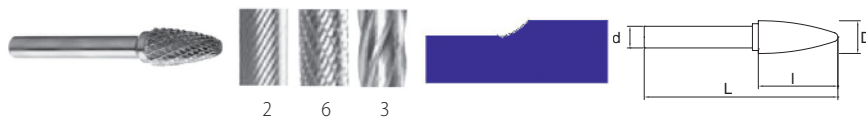
NORMA LATZ

Classic series | TiAlN

MD

Forma ojival punta redondeada.
Tipo F, RBF, SF

Fresas rotativas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

CORTE 2: tipo de corte standard para uso universal.

CORTE 3: para un arranque rápido de material en materiales blando no férricos incluidos plásticos.

CORTE 6: doble corte de uso universal mejora el control y reduce las virutas.

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	6	3	14,0	38	A205633688000	19,69
6,0	3	10	19,0	64	A205636389000	58,43
6,0	3	13	25,4	70	A205636390000	80,26
6,0	6	6	18,0	50	A205636691000	34,43

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
6,0	6	10	19,0	64	A205636692000	46,73
6,0	6	13	25,4	70	A205636693000	64,20

206.60

NORMA LATZ

Classic series

MD

Forma ojival en punta.
Tipo G, SPG, SG

Fresas rotativas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

CORTE 2: tipo de corte standard para uso universal.

CORTE 3: para un arranque rápido de material en materiales blando no férricos incluidos plásticos.

CORTE 6: doble corte de uso universal mejora el control y reduce las virutas.

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	2	5	12,7	38	A206603200000	30,66
3,0	2	6	12,7	45	A206603201000	20,85
3,0	2	2	4,0	38	A206603294000	20,20
3,0	2	3	6,0	38	A206603295000	12,71
3,0	2	3	10,0	38	A206603296000	12,71
3,0	2	3	14,0	38	A206603297000	12,71
3,0	2	3	14,0	50	A206603298000	16,66
3,0	2	3	14,0	75	A206603302000	20,38
3,0	3	3	14,0	38	A206603302000	15,88
3,0	3	6	12,7	45	A206603303000	26,06

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	6	3	6,0	38	A206603604000	12,71
3,0	6	3	10,0	38	A206603605000	12,71
3,0	6	3	14,0	38	A206603606000	12,71
3,0	6	3	14,0	50	A206603607000	16,66
3,0	6	3	14,0	75	A206603608000	20,38
3,0	6	5	12,7	38	A206603609000	30,66
3,0	6	6	12,7	45	A206603610000	20,85
6,0	2	6	18,0	50	A206606211000	26,48
6,0	2	8	19,0	64	A206606212000	32,16
6,0	2	10	19,0	64	A206606213000	35,62

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
6,0	2	10	19,2	170	A206606214000	56,47
6,0	2	12	30,0	75	A206606215000	67,09
6,0	2	13	25,4	175	A206606216000	70,06
6,0	2	13	19,0	64	A206606217000	48,44
6,0	2	13	25,0	70	A206606218000	48,44
6,0	2	16	25,0	70	A206606219000	67,37
6,0	2	16	30,0	75	A206606220000	89,67
6,0	2	19	25,0	70	A206606221000	89,67
6,0	2	19	38,0	83	A206606222000	132,58
6,0	3	6	18,0	50	A206606323000	33,09
6,0	3	8	19,0	64	A206606324000	40,22
6,0	3	10	19,0	64	A206606325000	44,53
6,0	3	13	25,0	70	A206606326000	60,55
6,0	3	16	25,0	70	A206606327000	84,22
6,0	6	6	18,0	50	A206606630000	26,48
6,0	6	8	19,0	64	A206606631000	32,16
6,0	6	10	19,0	64	A206606632000	35,62
6,0	6	10	19,2	170	A206606633000	56,47
6,0	6	12	25,0	70	A206606634000	48,44
6,0	6	12	30,0	75	A206606635000	67,09

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
6,0	6	13	25,4	175	A206606636000	70,06
6,0	6	13	19,0	64	A206606637000	48,44
6,0	6	13	25,0	70	A206606638000	48,44
6,0	6	16	25,0	70	A206606639000	67,37
6,0	6	16	30,0	75	A206606640000	89,67
6,0	6	19	25,0	70	A206606641000	89,67
6,0	6	19	38,0	83	A206606642000	132,58
8,0	2	12	25,0	70	A206608243000	48,44
8,0	2	12	30,0	75	A206608244000	67,09
8,0	2	16	25,0	70	A206608245000	67,37
8,0	2	19	25,0	70	A206608246000	89,67
8,0	2	19	38,0	83	A206608247000	132,58
8,0	3	13	25,0	70	A206608348000	60,55
8,0	3	16	25,0	70	A206608349000	84,22
8,0	6	12	25,0	70	A206608651000	48,44
8,0	6	12	30,0	75	A206608652000	67,09
8,0	6	16	25,0	70	A206608653000	67,37
8,0	6	19	25,0	70	A206608654000	89,67
8,0	6	19	38,0	83	A206608655000	132,58

206.63
NORMA LATZ

Classic series | TiAlN
MD

Forma forma ojival en punta.
Tipo G, SPG, SG
Fresas rotativas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

CORTE 2: tipo de corte standard para uso universal.

CORTE 3: para un arranque rápido de material en materiales blandos no férricos incluidos plásticos.

CORTE 6: doble corte de uso universal mejora el control y reduce las virutas.

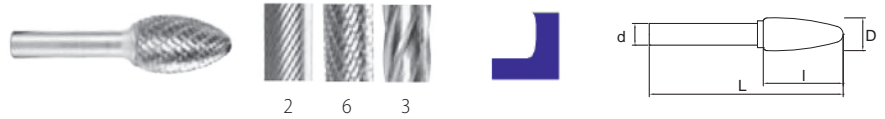
d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	6	3	14,0	38	A206633656000	19,69
6,0	6	6	18,0	50	A206636657000	34,43
6,0	6	10	19,2	65	A206636658000	49,86
6,0	6	13	25,4	70	A206636659000	62,96

207.60
NORMA LATZ

Classic series
MD

Forma llama. Tipo H, SH

Fresas rotativas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

CORTE 2: tipo de corte standard para uso universal.

CORTE 3: para un arranque rápido de material en materiales blando no férricos incluidos plásticos.

CORTE 6: doble corte de uso universal mejora el control y reduce las virutas.

d	Corte	D	l	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	2	3	6,0	38	A207603260000	12,71
3,0	2	3	6,0	50	A207603261000	16,66
3,0	2	3	6,0	75	A207603262000	20,38
3,0	2	5	9,5	38	A207603263000	30,66
3,0	2	6	13,0	43	A207603264000	20,85
3,0	6	3	6,0	38	A207603665000	12,71
3,0	6	3	6,0	50	A207603666000	16,66
3,0	6	3	6,0	75	A207603667000	20,38
3,0	6	5	9,5	38	A207603668000	30,66
3,0	6	6	13,0	43	A207603669000	20,85
6,0	2	6	14,0	50	A207606270000	26,46
6,0	2	8	19,0	64	A207606271000	35,03
6,0	2	8	19,0	172	A207606272000	53,70
6,0	2	10	19,0	65	A207606273000	60,79
6,0	2	13	32,0	77	A207606274000	71,50
6,0	2	13	32,0	178	A207606275000	70,06
6,0	2	16	36,0	80	A207606276000	98,74
6,0	2	19	41,0	86	A207606277000	125,40
6,0	3	8	19,0	64	A207606378000	43,79
6,0	3	10	19,0	65	A207606379000	75,98

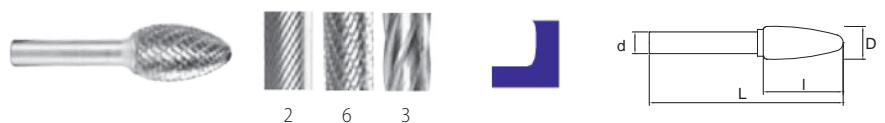
d	Corte	D	l	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
6,0	3	13	32,0	77	A207606380000	89,38
6,0	3	16	36,0	80	A207606381000	123,41
6,0	6	6	14,0	50	A207606683000	26,46
6,0	6	8	19,0	64	A207606684000	35,03
6,0	6	8	19,0	172	A207606685000	53,70
6,0	6	10	19,0	65	A207606686000	60,79
6,0	6	12	30,0	75	A207606687000	71,50
6,0	6	13	32,0	77	A207606688000	71,50
6,0	6	13	32,0	178	A207606689000	70,06
6,0	6	16	36,0	80	A207606690000	98,74
6,0	6	19	41,0	86	A207606691000	125,40
8,0	2	13	32,0	77	A207608292000	71,50
8,0	2	16	36,0	80	A207608293000	98,74
8,0	2	19	41,0	86	A207608294000	125,40
8,0	3	13	32,0	77	A207608395000	89,38
8,0	3	16	36,0	81	A207608396000	123,41
8,0	6	13	32,0	77	A207608697000	71,50
8,0	6	16	36,0	80	A207608698000	98,74
8,0	6	19	41,0	86	A207608699000	125,40

207.63
NORMA LATZ

Classic series | TiAlN
MD

Forma llama. Tipo H, SH

Fresas rotativas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

CORTE 2: tipo de corte standard para uso universal.

CORTE 3: para un arranque rápido de material en materiales blando no férricos incluidos plásticos.

CORTE 6: doble corte de uso universal mejora el control y reduce las virutas.

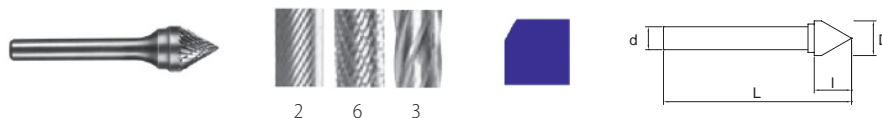
d	Corte	D	l	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
6,0	6	8	19,2	65	A207636600000	49,05
6,0	6	13	31,8	77	A207636601000	92,95

208.60

NORMA LATZ

Classic series MD

Forma cónica 60 grados. Tipo J, KSJ, SJ
Fresas rotativas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

CORTE 2: tipo de corte standard para uso universal.

CORTE 3: para un arranque rápido de material en materiales blando no férricos incluidos plásticos.

CORTE 6: doble corte de uso universal mejora el control y reduce las virutas.

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	2	3	2,5	38	A208603202000	12,71
3,0	6	3	2,5	38	A208603603000	12,71
6,0	2	6	4,0	50	A208606204000	23,30
6,0	2	10	8,0	56	A208606205000	30,48
6,0	2	13	11,0	59	A208606206000	37,07
6,0	2	16	14,5	63	A208606207000	49,39
6,0	2	19	17,5	65	A208606208000	64,86
6,0	2	25	24,5	70	A208606209000	104,05
6,0	6	6	4,0	50	A208606610000	23,30
6,0	6	10	8,0	56	A208606611000	30,48
6,0	6	13	11,0	59	A208606612000	37,07
6,0	6	16	14,5	63	A208606613000	49,39

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
6,0	6	19	17,5	65	A208606614000	64,86
6,0	6	25	24,5	70	A208606615000	104,05
8,0	2	13	11,0	59	A208608216000	37,07
8,0	2	16	14,5	63	A208608217000	49,39
8,0	2	19	17,5	65	A208608218000	64,86
8,0	2	25	24,5	70	A208608219000	104,05
8,0	6	13	11,0	59	A208608620000	37,07
8,0	6	16	14,5	63	A208608621000	49,39
8,0	6	19	17,5	65	A208608622000	64,86
8,0	6	25	24,5	70	A208608623000	104,05

209.60

NORMA LATZ

Classic series MD

Forma cónica 90 grados. Tipo K, KSK, SK
Fresas rotativas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

CORTE 2: tipo de corte standard para uso universal.

CORTE 3: para un arranque rápido de material en materiales blando no férricos incluidos plásticos.

CORTE 6: doble corte de uso universal mejora el control y reduce las virutas.

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	2	3	1,5	38	A209603224000	12,71
3,0	6	3	1,5	38	A209603625000	12,71
6,0	2	6	3,0	50	A209606226000	23,30
6,0	2	10	4,7	53	A209606227000	30,48
6,0	2	13	6,3	55	A209606228000	37,07
6,0	2	16	8,0	57	A209606229000	49,39
6,0	2	19	9,5	59	A209606230000	64,86
6,0	2	25	12,7	60	A209606231000	104,05
6,0	6	6	3,0	50	A209606632000	23,30
6,0	6	10	4,7	53	A209606633000	30,48
6,0	6	13	6,3	55	A209606634000	37,07
6,0	6	16	8,0	57	A209606635000	49,39

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
6,0	6	19	9,5	59	A209606636000	64,86
6,0	6	25	12,7	60	A209606637000	104,05
8,0	2	13	6,3	55	A209608238000	37,07
8,0	2	16	8,0	57	A209608239000	49,39
8,0	2	19	9,5	59	A209608240000	64,86
8,0	2	25	12,7	60	A209608241000	104,05
8,0	6	13	6,3	55	A209608642000	37,07
8,0	6	16	8,0	57	A209608643000	49,39
8,0	6	19	9,5	59	A209608644000	64,86
8,0	6	25	12,7	60	A209608645000	104,05

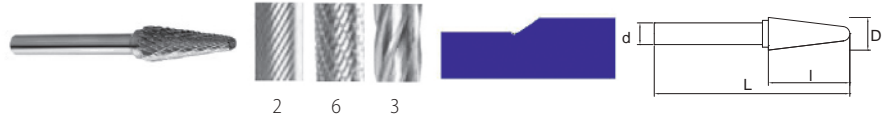
Diseño y especificaciones técnicas

Acabado

Sin recubrimiento

Forma cónica punta redondeada. Tipo L, KEL, SL

Fresas rotativas de mango cilíndrico


Detalles y aplicaciones

CORTE 2: tipo de corte standard para uso universal.

CORTE 3: para un arranque rápido de material en materiales blando no férricos incluidos plásticos.

CORTE 6: doble corte de uso universal mejora el control y reduce las virutas.

d	Corte	D	l	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	2	3	10,0	38	A210603246000	12,71
3,0	2	3	14,0	38	A210603247000	12,71
3,0	2	3	14,0	50	A210603248000	16,66
3,0	2	3	14,0	75	A210603249000	20,38
3,0	2	5	12,7	38	A210603250000	30,66
3,0	2	6	15,8	48	A210603251000	20,85
3,0	3	3	14,0	38	A210603352000	15,89
3,0	3	6	15,8	48	A210603353000	26,06
3,0	6	3	10,0	38	A210603654000	12,71
3,0	6	3	14,0	38	A210603655000	12,71
3,0	6	3	14,0	50	A210603656000	16,66
3,0	6	3	14,0	75	A210603657000	20,38
3,0	6	5	12,7	38	A210603658000	30,66
3,0	6	6	15,8	48	A210603659000	20,85
6,0	2	6	18,0	50	A210606260000	27,08
6,0	2	8	25,4	70	A210606261000	35,54
6,0	2	10	30,2	76	A210606262000	42,68
6,0	2	10	30,2	176	A210606263000	68,72
6,0	2	10	20,0	65	A210606264000	42,68
6,0	2	12	25,0	70	A210606265000	52,15
6,0	2	13	32,0	182	A210606266000	77,30
6,0	2	13	32,0	77	A210606267000	52,15
6,0	2	16	33,3	78	A210606268000	102,63
6,0	2	19	41,3	86	A210606269000	135,40

d	Corte	D	l	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
6,0	3	6	18,0	50	A210606370000	33,94
6,0	3	8	25,4	70	A210606371000	44,43
6,0	3	10	30,2	76	A210606372000	53,48
6,0	3	10	20,0	65	A210606373000	53,35
6,0	3	13	32,0	77	A210606374000	65,34
6,0	3	16	33,3	78	A210606375000	128,58
6,0	6	6	18,0	50	A210606680000	27,08
6,0	6	8	25,4	70	A210606681000	35,54
6,0	6	10	30,2	76	A210606682000	42,68
6,0	6	10	30,2	176	A210606683000	68,72
6,0	6	10	20,0	65	A210606684000	42,68
6,0	6	12	25,0	70	A210606685000	52,15
6,0	6	13	32,0	182	A210606686000	77,30
6,0	6	13	32,0	77	A210606687000	52,15
6,0	6	16	33,3	78	A210606688000	102,63
6,0	6	19	41,3	86	A210606689000	135,40
8,0	2	13	32,0	77	A210608290000	52,15
8,0	2	16	33,3	78	A210608291000	102,63
8,0	2	19	41,3	86	A210608292000	135,40
8,0	3	13	32,0	77	A210608393000	65,34
8,0	3	16	33,3	78	A210608394000	128,58
8,0	6	13	32,0	77	A210608696000	52,15
8,0	6	16	33,3	78	A210608697000	102,63
8,0	6	19	41,3	86	A210608698000	135,40

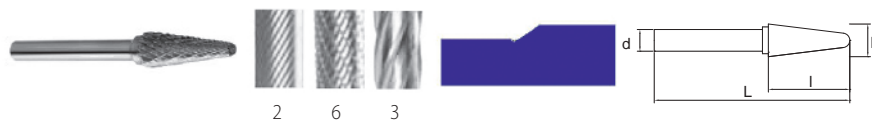
210.63

NORMA LATZ

Classic series | TiAlN MD

Forma cónica punta redondeada.
Tipo L, KEL, SL

Fresas rotativas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

CORTE 2: tipo de corte standard para uso universal.

CORTE 3: para un arranque rápido de material en materiales blando no férricos incluidos plásticos.

CORTE 6: doble corte de uso universal mejora el control y reduce las virutas.

d	Corte	D	l	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	6	3	14,0	38	A210633699000	19,69
6,0	3	13	32,0	77	A210636300000	84,74
6,0	6	13	32,0	77	A210636601000	67,79

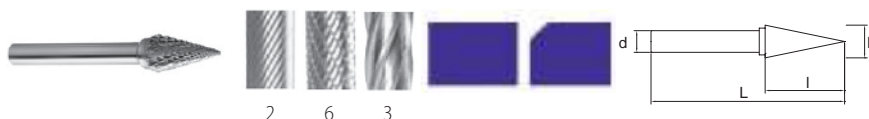
211.60

NORMA LATZ

Classic series MD

Forma cónica en punta.
Tipo M, SKM, SM

Fresas rotativas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

CORTE 2: tipo de corte standard para uso universal.

CORTE 3: para un arranque rápido de material en materiales blando no férricos incluidos plásticos.

CORTE 6: doble corte de uso universal mejora el control y reduce las virutas.

d	Corte	D	l	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	2	2	4,0	38	A211603202000	20,20
3,0	2	3	8,0	38	A211603203000	12,71
3,0	2	3	11,0	38	A211603204000	12,71
3,0	2	3	15,0	38	A211603205000	12,71
3,0	2	6	12,7	49	A211603206000	20,85
3,0	3	3	11,0	38	A211603307000	15,89
3,0	3	6	12,7	49	A211603308000	26,06
3,0	6	3	8,0	38	A211603609000	12,71
3,0	6	3	11,0	38	A211603610000	12,71
3,0	6	3	15,0	38	A211603611000	12,71
3,0	6	6	12,7	49	A211603612000	20,85
6,0	2	6	12,7	50	A211606213000	25,76
6,0	2	6	20,0	50	A211606214000	27,08
6,0	2	6	25,0	50	A211606215000	28,99
6,0	2	8	18,0	64	A211606216000	39,58
6,0	2	10	16,0	64	A211606217000	42,76

d	Corte	D	l	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
6,0	2	13	22,0	71	A211606218000	53,56
6,0	2	16	25,0	74	A211606219000	71,50
6,0	3	6	20,0	50	A211606320000	33,84
6,0	3	10	16,0	64	A211606321000	53,45
6,0	3	13	22,0	71	A211606322000	66,94
6,0	6	6	12,7	50	A211606624000	25,76
6,0	6	6	20,0	50	A211606625000	27,08
6,0	6	6	25,0	50	A211606626000	28,99
6,0	6	8	18,0	64	A211606627000	39,58
6,0	6	10	16,0	64	A211606628000	42,76
6,0	6	12	22,0	70	A211606629000	53,56
6,0	6	13	22,0	71	A211606630000	53,56
6,0	6	16	25,0	74	A211606631000	71,50
8,0	2	13	22,0	71	A211608232000	53,56
8,0	2	16	25,0	74	A211608233000	71,50
8,0	6	13	22,0	71	A211608634000	53,56
8,0	6	16	25,0	74	A211608635000	71,50

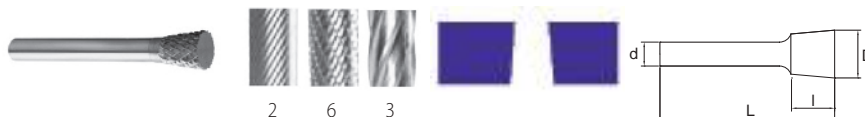
212.60

NORMA LATZ

Classic series MD

Forma cono invertido.
Tipo N, WKN, SN

Fresas rotativas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

CORTE 2: tipo de corte standard para uso universal.

CORTE 3: para un arranque rápido de material en materiales blando no férricos incluidos plásticos.

CORTE 6: doble corte de uso universal mejora el control y reduce las virutas.

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
3,0	2	3	4,0	38	A212603236000	12,71
3,0	2	3	4,0	38	A212603237000	20,12
3,0	2	6	6,0	39	A212603238000	22,04
3,0	2	6	6,4	39	A212603239000	23,95
3,0	6	3	4,0	38	A212603640000	12,71
3,0	6	3	4,0	38	A212603641000	20,12
3,0	6	6	6,0	39	A212603642000	22,04
3,0	6	6	6,4	39	A212603643000	23,95
6,0	2	6	8,0	50	A212606244000	25,86
6,0	2	10	9,5	55	A212606245000	37,79
6,0	2	13	12,7	58	A212606246000	53,34
6,0	2	16	19,0	64	A212606247000	68,51

d	Corte	D	I	L	Código	Precio
mm.	nº	mm.	mm.	mm.		€
6,0	2	19	16,0	61	A212606248000	76,98
6,0	6	6	8,0	50	A212606649000	25,86
6,0	6	10	9,5	55	A212606650000	37,79
6,0	6	13	12,7	58	A212606651000	53,34
6,0	6	16	19,0	64	A212606652000	68,51
6,0	6	19	16,0	61	A212606653000	76,98
8,0	2	13	12,7	58	A212608254000	53,34
8,0	2	16	19,0	64	A212608255000	68,51
8,0	2	19	16,0	61	A212608256000	76,98
8,0	6	13	12,7	58	A212608657000	53,34
8,0	6	16	19,0	64	A212608658000	68,51
8,0	6	19	16,0	61	A212608659000	76,98

220.6L

NORMA LATZ

Classic series MD

Z2
Tipo N

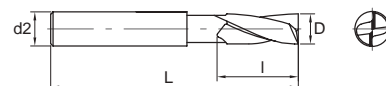
AlTiN
Hélice 35°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	+0/-0,02 D<=4, +0/-0,025 D<=12, +0/-0,03 D<=20
Chafilán	0,01X45° D<=4, 0,1X45° D<=12, 0,15X45° D<=20
Acabado	Con recubrimiento

2 Labios con corte al centro

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para el contorneado y fresado de aceros y aleaciones hasta 50 HRC..

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm	€	€
2	1	3	38	3	A2206L0100300	11,70
2	2	3	38	6	A2206L0200300	11,70
2	3	3	38	8	A2206L0300300	11,70
2	4	4	45	11	A2206L0400400	16,37
2	5	6	50	13	A2206L0500600	18,71
2	6	6	50	16	A2206L0600600	18,71

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm	€	€
2	8	8	60	20	A2206L0800800	37,43
2	10	10	75	25	A2206L1001000	56,14
2	12	12	75	30	A2206L1201200	84,21
2	14	14	75	32	A2206L1401400	93,57
2	16	16	100	45	A2206L1601600	187,13
2	20	20	100	45	A2206L2002000	257,31

221.6L

NORMA LATZ

Classic series
MD

Z2
Tipo N

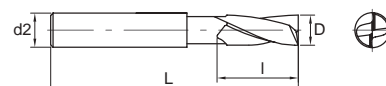
AlTiN
Hélice 35°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	+0/-0.02 D<=4, +0/-0.025 D<=12, +0/-0.03 D<=20
Chafilán	0.01X45° D<=4, 0.1X45° D<=12, 0.15X45° D<=20
Acabado	Con recubrimiento

2 Labios con corte al centro.
Serie larga

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para el contorneado y fresado de aceros y aleaciones hasta 50 HRC..

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm	€	€
2	3	3	75	15	A2216L0300300	31,58
2	4	4	75	20	A2216L0400400	31,58
2	5	5	75	25	A2216L0500500	42,11
2	6	6	75	30	A2216L0600600	42,11
2	8	8	100	40	A2216L0800800	63,16
2	10	10	100	40	A2216L1001000	89,47

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm	€	€
2	12	12	100	50	A2216L1201200	121,05
2	14	14	150	50	A2216L1401400	200,00
2	16	16	150	60	A2216L1601600	263,16
2	18	18	150	70	A2216L1801800	315,79
2	20	20	160	70	A2216L2002000	373,68

226.6L

NORMA LATZ

Classic series
MD

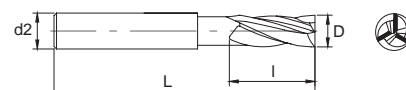
Z3
Tipo N

AlTiN
Hélice 35°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	+0/-0.02 D<=4, +0/-0.025 D<=12, +0/-0.03 D<=20
Chafilán	0.01X45° D<=4, 0.1X45° D<=12, 0.15X45° D<=20
Acabado	Con recubrimiento

3 Labios con corte al centro
Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para el contorneado y fresado de aceros y aleaciones hasta 50 HRC..

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm	€	€
3	1	3	38	3	A2266L0100300	11,70
3	2	3	38	6	A2266L0200300	11,70
3	3	3	38	8	A2266L0300300	11,70
3	4	4	45	11	A2266L0400400	16,37
3	5	6	50	13	A2266L0500600	18,71
3	6	6	50	16	A2266L0600600	18,71

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm	€	€
3	8	8	60	20	A2266L0800800	37,43
3	10	10	75	25	A2266L1001000	56,14
3	12	12	75	30	A2266L1201200	84,21
3	14	14	75	32	A2266L1401400	93,57
3	16	16	100	45	A2266L1601600	187,13
3	20	20	100	45	A2266L2002000	257,31

227.6L

NORMA LATZ

Classic series
MD

Z3
Tipo N

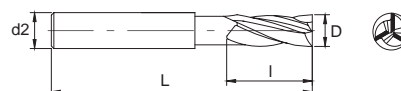
AlTiN
Hélice 35°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	+0/-0.02 D<=4, +0/-0.025 D<=12, +0/-0.03 D<=20
Chaflán	0.01X45° D<=4, 0.1X45° D<=12, 0.15X45° D<=20
Acabado	Con recubrimiento

3 Labios con corte al centro.
Serie larga

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para el contorneado y fresado de aceros y aleaciones hasta 50 HRC.

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm	€	€
3	3	3	75	15	A2276L0300300	31,58
3	4	4	75	20	A2276L0400400	31,58
3	5	5	75	25	A2276L0500500	42,11
3	6	6	75	30	A2276L0600600	42,11
3	8	8	100	40	A2276L0800800	63,16
3	10	10	100	40	A2276L1001000	89,47

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm	€	€
3	12	12	100	50	A2276L1201200	121,05
3	14	14	150	50	A2276L1401400	200,00
3	16	16	150	60	A2276L1601600	263,16
3	18	18	150	70	A2276L1801800	315,79
3	20	20	160	70	A2276L2002000	373,68

22A.6L

NORMA LATZ

Classic series
MD

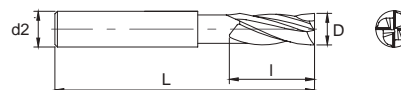
Z4
Tipo N

AlTiN
Hélice 35°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	+0/-0.02 D<=4, +0/-0.025 D<=12, +0/-0.03 D<=20
Chaflán	0.01X45° D<=4, 0.1X45° D<=12, 0.15X45° D<=20
Acabado	Con recubrimiento

4 Labios con corte al centro
Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para el contorneado y fresado de aceros y aleaciones hasta 50 HRC..

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm	€	€
4	1	3	38	3	A22A6L0100300	11,70
4	2	3	38	6	A22A6L0200300	11,70
4	3	3	38	8	A22A6L0300300	11,70
4	4	4	45	11	A22A6L0400400	16,37
4	5	6	50	13	A22A6L0500600	18,71
4	6	6	50	16	A22A6L0600600	18,71

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm	€	€
4	8	8	60	20	A22A6L0800800	37,43
4	10	10	75	25	A22A6L1001000	56,14
4	12	12	75	30	A22A6L1201200	84,21
4	14	14	75	32	A22A6L1401400	93,57
4	16	16	100	45	A22A6L1601600	187,13
4	20	20	100	45	A22A6L2002000	257,31

22B.6L

NORMA LATZ

Classic series
MD

Z4
Tipo N

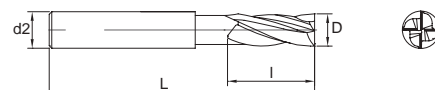
AlTiN
Hélice 35°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	+0/-0.02 D<=4, +0/-0.025 D<=12, +0/-0.03 D<=20
Chafilán	0.01X45° D<=4, 0.1X45° D<=12, 0.15X45° D<=20
Acabado	Con recubrimiento

4 Labios con corte al centro.
Serie larga

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para el contorneado y fresado de aceros y aleaciones hasta 50 HRC..

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm	€	€
4	3	3	75	15	A22B6L0300300	31,58
4	4	4	75	20	A22B6L0400400	31,58
4	5	5	75	25	A22B6L0500500	42,11
4	6	6	75	30	A22B6L0600600	42,11
4	8	8	100	40	A22B6L0800800	63,16
4	10	10	100	40	A22B6L1001000	89,47

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm	€	€
4	12	12	100	50	A22B6L1201200	121,05
4	14	14	150	50	A22B6L1401400	200,00
4	16	16	150	60	A22B6L1601600	263,16
4	18	18	150	70	A22B6L1801800	315,79
4	20	20	160	70	A22B6L2002000	373,68

22C.6L

NORMA LATZ

Classic series
MD

Z4
Tipo N

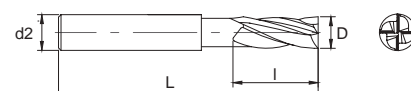
AlTiN
Hélice 35°/38°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	+0/-0.02 D<=4, +0/-0.025 D<=12, +0/-0.03 D<=20
Chafilán	0.01X45° D<=4, 0.1X45° D<=12, 0.15X45° D<=20
Acabado	Con recubrimiento

4 Labios con corte al centro
y hélice variable

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para el contorneado y fresado de diferentes aleaciones y aceros inoxidables hasta 50HRC.

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm	€	€
4	3	6	50	8	A22C6L0300600	35,09
4	4	6	50	11	A22C6L0400600	35,09
4	5	6	50	13	A22C6L0500600	35,09
4	6	6	50	16	A22C6L0600600	35,09
4	8	8	60	20	A22C6L0800800	63,16
4	10	10	75	25	A22C6L1001000	93,57

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm	€	€
4	12	12	75	30	A22C6L1201200	116,96
4	16	16	100	45	A22C6L1601600	243,27
4	20	20	100	45	A22C6L2002000	364,91

22D.6L

NORMA LATZ

Classic series
MD

Z6
Tipo N

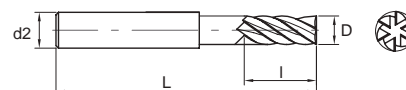
AlTiN
Hélice 45°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	+0/-0.02 D<=4, +0/-0.025 D<=12, +0/-0,03 D<=20
Chafilán	0.01X45° D<=4, 0.1X45° D<=12, 0.15X45° D<=20
Acabado	Con recubrimiento

6 Labios

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para el contorneado y fresado de aceros y aleaciones hasta 50 HRC.

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
6	6	6	60	18	A22D6L0600600	30,41
6	8	8	60	20	A22D6L0800800	60,82
6	10	10	75	30	A22D6L1001000	98,25
6	12	12	75	32	A22D6L1201200	135,67

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
6	16	16	100	40	A22D6L1601600	292,40
6	20	20	100	45	A22D6L2002000	439,77

22E.6L

NORMA LATZ

Classic series
MD

Z6
Tipo N

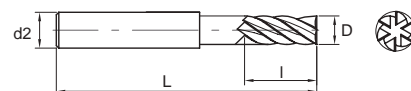
AlTiN
Hélice 45°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	+0/-0.02 D<=4, +0/-0.025 D<=12, +0/-0,03 D<=20
Chafilán	0.01X45° D<=4, 0.1X45° D<=12, 0.15X45° D<=20
Acabado	Con recubrimiento

6 Labios. Serie larga

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para el contorneado y fresado de aceros y aleaciones hasta 50 HRC.

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
6	6	6	75	24	A22E6L0600600	78,95
6	8	8	75	32	A22E6L0800800	110,53
6	10	10	100	40	A22E6L1001000	142,11
6	12	12	100	45	A22E6L1201200	205,26

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
6	16	16	150	64	A22E6L1601600	368,42
6	20	20	150	75	A22E6L2002000	526,32

22F.6L

NORMA LATZ

Classic series
MD

Z4
Tipo NR

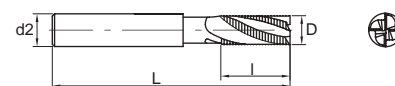
AlTiN
Hélice 35°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	+0/-0.02 D<=4, +0/-0.025 D<=12, +0/-0.03 D<=20
Chafilán	0.01X45° D<=4, 0.1X45° D<=12, 0.15X45° D<=20
Acabado	Con recubrimiento

4 Labios con corte al centro

Fresas frontales de mango cilíndrico de desbaste



Detalles y aplicaciones

Para el contorneado y fresado en acabado de aceros y aleaciones hasta 50 HRC.

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.		€	€
4	6	6	50	16	A22F6L0600600	35,09
4	8	8	60	20	A22F6L0800800	58,48
4	10	10	75	25	A22F6L1001000	86,55
4	12	12	75	30	A22F6L1201200	121,64

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.		€	€
4	16	16	100	45	A22F6L1601600	233,92
4	20	20	100	45	A22F6L2002000	355,56

22G.6L

NORMA LATZ

Classic series
MD

Z4
Tipo NR

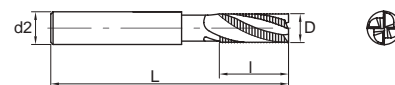
AlTiN
Hélice 35°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	+0/-0.02 D<=4, +0/-0.025 D<=12, +0/-0.03 D<=20
Chafilán	0.01X45° D<=4, 0.1X45° D<=12, 0.15X45° D<=20
Acabado	Con recubrimiento

4 Labios con corte al centro. Serie larga

Fresas frontales de mango cilíndrico de desbaste



Detalles y aplicaciones

Para el contorneado y fresado en desbaste de aceros y aleaciones hasta 50 HRC.

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.		€	€
4	6	6	75	25	A22G6L0600600	57,89
4	8	8	75	25	A22G6L0800800	78,95
4	10	10	100	38	A22G6L1001000	131,58
4	12	12	100	50	A22G6L1201200	189,47

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.		€	€
4	16	16	150	75	A22G6L1601600	421,05
4	20	20	150	75	A22G6L2002000	552,63

230.6L
NORMA LATZ

Classic series
MD

Z2
Tipo NR

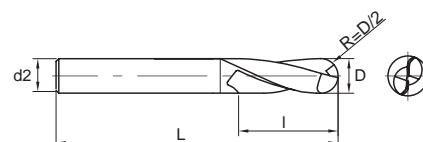
AlTiN
Hélice 35°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	+0/-0,02 D<=4, +0/-0,025 D<=12, +0/-0,03 D<=20
Acabado	Con recubrimiento

2 Labios con corte al centro de acabado

Fresas semiesféricas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para el mecanizado en aceros y aleaciones hasta 50HRC.

Z	D	d2 (h6)	L	l	Radio	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	D		€
2	1	3	38	2	0,50	A2306L0100300	14,04
2	2	3	38	4	1,00	A2306L0200300	14,04
2	3	3	38	6	1,50	A2306L0300300	14,04
2	4	4	45	8	2,00	A2306L0400400	14,97
2	5	6	50	10	2,50	A2306L0500600	23,39
2	6	6	50	12	3,00	A2306L0600600	23,39
2	8	8	60	16	4,00	A2306L0800800	42,11
2	10	10	75	20	5,00	A2306L1001000	65,50
2	12	12	75	24	6,00	A2306L1201200	91,23
2	16	16	100	32	8,00	A2306L1601600	203,51
2	20	20	100	40	10,00	A2306L2002000	304,09

231.6L
NORMA LATZ

Classic series
MD

Z2
Tipo N

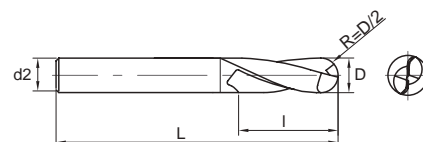
AlTiN
Hélice 35°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	+0/-0,02 D<=4, +0/-0,025 D<=12, +0/-0,03 D<=20
Acabado	Con recubrimiento

2 Labios con corte al centro de acabado. Serie larga

Fresas semiesféricas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para el mecanizado en aceros y aleaciones hasta 50HRC.

Z	D	d2 (h6)	L	l	Radio	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	D		€
2	6	6	75	30	3,00	A2316L0600600	47,37
2	8	8	100	40	4,00	A2316L0800800	73,68
2	10	10	100	40	5,00	A2316L1001000	100,00
2	12	12	100	50	6,00	A2316L1201200	142,11
2	14	14	150	50	7,00	A2316L1401400	236,84
2	16	16	150	60	8,00	A2316L1601600	315,79
2	20	20	150	70	10,00	A2316L2002000	421,05

235.6L
NORMA LATZ

Classic series
MD

Z4
Tipo N

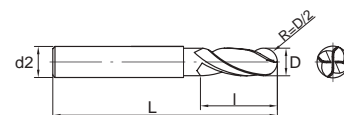
AlTiN
Hélice 35°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	+0/-0,02 D<=4, +0/-0,025 D<=12, +0/-0,03 D<=20
Acabado	Con recubrimiento

4 Labios con corte al centro de acabado

Fresas semiesféricas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para el mecanizado en aceros y aleaciones hasta 50HRC.

Z	D	d2 (h6)	L	I	Radio	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	D		€
4	1	3	38	2	0,50	A2356L0100300	14,04
4	2	3	38	4	1,00	A2356L0200300	14,04
4	3	3	38	6	1,50	A2356L0300300	14,04
4	4	4	45	8	2,00	A2356L0400400	14,97
4	5	6	50	10	2,50	A2356L0500600	23,39
4	6	6	50	12	3,00	A2356L0600600	23,39
4	8	8	60	16	4,00	A2356L0800800	42,11
4	10	10	75	20	5,00	A2356L1001000	65,50
4	12	12	75	24	6,00	A2356L1201200	91,23
4	16	16	100	32	8,00	A2356L1601600	203,51
4	20	20	100	40	10,00	A2356L2002000	304,09

250.40
NORMA LATZ

Classic series
HSSCo 5%

Z1
Tipo W

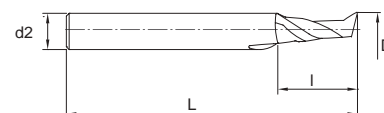
Hélice 30°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 12
Otras características	Amarre según DIN 1835 A
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

1 Labio con corte al centro

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aluminios y aleaciones de aluminios con porcentajes de silicio menores o iguales al 12%.

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
1	3	8	60	12	A250400300000	16,11
1	4	8	60	12	A250400400000	16,11
1	5	8	60	14	A250400500000	16,11
1	6	8	60	14	A250400600000	16,40

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
1	7	8	60	14	A250400700000	19,67
1	8	8	80	14	A250400800000	19,67
1	9	8	80	14	A250400900000	25,91
1	10	8	80	14	A250401000000	21,04

251.40
DIN 844L

Classic series
HSSCo 5%

Z1
Tipo W

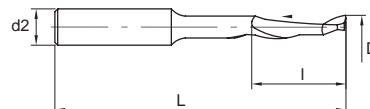
Hélice 30°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 12
Otras características	Amarre según DIN 1835 A
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

1 Labio corte al centro.
Serie larga

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aluminios y aleaciones de aluminios con porcentajes de silicio menores o iguales al 12%.

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
1	4	8	80	16	A251400400000	22,77
1	5	8	80	16	A251400500000	22,77
1	5	8	120	16	A251400500100	22,77
1	6	8	90	16	A251400600000	22,77

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
1	8	8	100	30	A251400800000	26,65
1	8	8	120	16	A251400800100	26,65

252.80
DIN 844K

Classic series
HSSCo 8%

Z3
Tipo NR-F

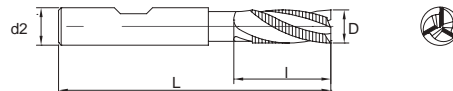
Hélice 35°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 12
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

3 Labios corte al centro
de desbaste fino

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm², fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB.

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	6	6	57	13	A252800600000	40,73
3	8	10	69	19	A252800800000	42,13
3	9	10	69	19	A252800900000	49,99
3	10	10	72	22	A252801000000	42,57
3	12	12	83	26	A252801200000	50,99
3	14	12	83	26	A252801400000	58,18
3	16	16	92	32	A252801600000	70,85
3	18	16	92	32	A252801800000	77,55

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	20	20	104	38	A252802000000	94,16
3	22	25	104	38	A252802200000	139,09
3	24	25	121	45	A252802400000	167,88
3	25	25	121	45	A252802500000	142,63
3	26	25	121	45	A252802600000	199,33
3	28	25	121	45	A252802800000	203,09
3	30	25	121	45	A252803000000	178,22
3	32	32	133	53	A252803200000	240,45

252.83

DIN 844K

Classic series
HSSCo 8%

Z3
Tipo NR-F

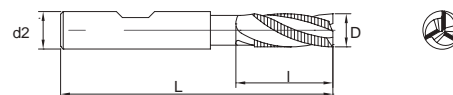
TiAlN
Hélice 35°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 12
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Con recubrimiento

3 Labios corte al centro
desbaste fino

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para temple hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidable tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm² fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB.

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	6	6	57	13	A252830600000	49,17
3	8	10	69	19	A252830800000	49,30
3	9	10	27	19	A252830900000	58,95
3	10	10	72	22	A252831000000	52,40
3	12	12	83	26	A252831200000	60,30
3	14	12	83	26	A252831400000	68,79
3	16	16	92	32	A252831600000	85,48
3	18	16	92	32	A252831800000	94,09

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	20	20	104	38	A252832000000	110,68
3	22	25	104	38	A252832200000	164,51
3	24	25	121	45	A252832400000	195,69
3	25	25	121	45	A252832500000	163,77
3	26	25	121	45	A252832600000	229,46
3	28	25	121	45	A252832800000	235,54
3	30	30	121	45	A252833000000	210,28
3	32	32	133	53	A252833200000	277,47

253.83

DIN 844L

Classic series
HSSCo 8%

Z3
Tipo NR-F

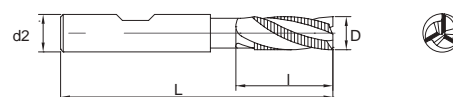
TiAlN
Hélice 35°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 12
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Con recubrimiento

3 Labios corte al centro
de desbaste fino. Serie larga

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para temple hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidable tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm² fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB.

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	6	6	68	24	A253830600000	50,23
3	8	10	88	38	A253830800000	60,85
3	10	10	95	45	A253831000000	65,98
3	12	12	110	53	A253831200000	77,75
3	14	12	110	53	A253831400000	92,40
3	16	16	123	63	A253831600000	109,25
3	18	16	123	63	A253831800000	129,49
3	20	20	141	75	A253832000000	157,89

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	22	20	141	75	A253832200000	219,11
3	24	25	166	90	A253832400000	248,24
3	25	25	166	90	A253832500000	255,42
3	26	25	166	90	A253832600000	290,02
3	28	25	166	90	A253832800000	307,21
3	30	25	166	90	A253833000000	346,23
3	32	32	186	106	A253833200000	380,81

259.80
NORMA LATZ

Classic series
HSSCo 8%

Z6-Z8
Tipo N

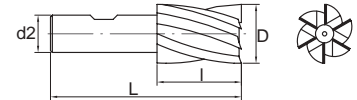
Hélice 30°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia ϕ	k 12
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

6-8 Labios sin corte al centro de acabado

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm² aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidables tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², aleaciones de cobre-zinc y cobre-titanio hasta 850 n/mm².

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
6	30	20	90	30	A259803000000	179,28
6	35	20	90	30	A259803500000	205,77
8	40	25	95	32	A259804000000	256,44
8	50	32	100	36	A259805000000	396,12

25A.7L
DIN 844K

Optimus series
HSSE-PM

Z3
Tipo N

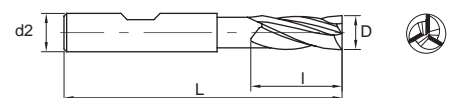
AlTiN
Hélice 30°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 10
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Con recubrimiento

3 Labios con corte al centro de acabado

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidables tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm² fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HBaleaciones de cromo y níquel hasta 1500 N/mm², titanio y aleaciones de titanio hasta 1250 N/mm².

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	2	6	51	7	A25A7L02000000	28,21
3	3	6	52	8	A25A7L03000000	28,21
3	4	6	55	11	A25A7L04000000	28,21
3	5	6	57	13	A25A7L05000000	28,21
3	6	6	57	13	A25A7L06000000	28,21
3	7	10	66	16	A25A7L07000000	34,38

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	8	10	69	19	A25A7L08000000	34,38
3	10	10	72	22	A25A7L10000000	35,56
3	12	12	83	26	A25A7L12000000	44,98
3	16	16	92	32	A25A7L16000000	63,06
3	18	18	92	32	A25A7L18000000	77,12
3	20	20	92	38	A25A7L20000000	92,33

25G.7L

DIN 844L

Optimus series
HSSE-PM

Z4-Z6
Tipo N

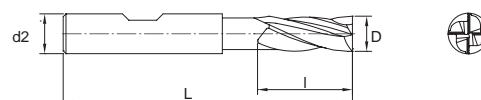
AlTiN
Hélice 30°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 10
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Con recubrimiento

4-6 Labios con corte al centro de acabado. Serie larga

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para temple hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidable tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm² fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HBaleaciones de cromo y níquel hasta 1500 N/mm², titanio y aleaciones de titanio hasta 1250 N/mm².

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	3	6	56	12	A25G7L0300000	25,96
4	6	6	68	24	A25G7L0600000	25,96
4	8	10	88	38	A25G7L0800000	32,52
4	10	10	95	45	A25G7L1000000	35,89
4	12	12	110	53	A25G7L1200000	44,93
4	14	14	110	53	A25G7L1400000	54,78

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	16	16	123	63	A25G7L1600000	64,44
4	18	16	123	63	A25G7L1800000	76,70
4	20	20	141	75	A25G7L2000000	88,61
6	32	32	186	106	A25G7L3200000	196,30

25H.7L

DIN 844K

Optimus series
HSSE-PM

Z4-Z6
Tipo NR

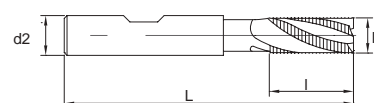
TiAlN
Hélice 30°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 12
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Con recubrimiento

4-6 Labios con corte al centro de desbaste

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para temple hasta 900 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidable tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm² fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB, aleaciones de cromo y níquel hasta 1500 N/mm², titanio y aleaciones de titanio hasta 1250 N/mm².

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	6	6	57	13	A25H7L0600000	55,08
4	8	10	69	19	A25H7L0800000	73,46
4	10	10	72	22	A25H7L1000000	75,37
4	12	12	83	26	A25H7L1200000	91,98
4	14	12	83	26	A25H7L1400000	109,91
4	16	16	92	32	A25H7L1600000	126,75
4	18	16	92	32	A25H7L1800000	137,19
4	20	20	104	38	A25H7L2000000	175,17

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
5	22	20	104	38	A25H7L2200000	209,12
5	25	25	121	45	A25H7L2500000	273,40
5	28	25	121	45	A25H7L2800000	314,12
5	30	25	121	45	A25H7L3000000	361,42
6	32	32	133	53	A25H7L3200000	401,15

25H.80

DIN 844K

Classic series
HSSCo 8%

Z4-Z6
Tipo NR

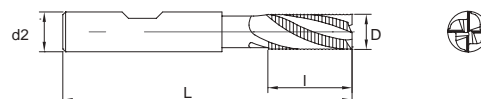
Hélice 30°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 12
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

4-6 Labios con corte al centro de desbaste

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidables tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB.

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	6	6	57	13	A25H800600000	37,17
4	7	10	66	16	A25H800700000	44,68
4	8	10	69	19	A25H800800000	38,81
4	9	10	69	19	A25H800900000	46,38
4	10	10	72	22	A25H801000000	38,49
4	11	12	79	22	A25H801100000	56,41
4	12	12	83	26	A25H801200000	46,49
4	13	12	83	26	A25H801300000	66,01
4	14	12	83	26	A25H801400000	53,97
4	15	12	83	26	A25H801500000	70,98
4	16	16	92	32	A25H801600000	64,03
4	17	16	92	32	A25H801700000	87,43

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	18	16	92	32	A25H801800000	69,81
4	20	20	104	38	A25H802000000	87,50
4	21	20	104	38	A25H802100000	132,30
5	22	20	104	38	A25H802200000	99,32
5	24	25	121	45	A25H802400000	125,10
5	25	25	121	45	A25H802500000	123,92
5	26	25	121	45	A25H802600000	143,51
5	28	25	121	45	A25H802800000	143,51
5	30	25	121	45	A25H803000000	154,17
6	32	32	133	53	A25H803200000	174,65
6	36	32	133	53	A25H803600000	207,00
6	40	32	143	63	A25H804000000	232,70

25H.83

DIN 844K

Classic series
HSSCo 8%

Z4-Z6
Tipo NR

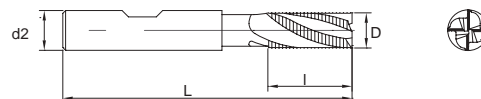
TiAlN
Hélice 30°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 12
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Con recubrimiento

4-6 Labios con corte al centro de desbaste

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidables tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB.

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	6	6	57	13	A25H830600000	44,88
4	7	10	66	16	A25H830700000	53,56
4	8	10	69	19	A25H830800000	47,69
4	9	10	69	19	A25H830900000	56,16
4	10	10	72	22	A25H831000000	47,23
4	11	12	79	22	A25H831100000	67,66
4	12	12	83	26	A25H831200000	57,57
4	13	12	83	26	A25H831300000	78,12
4	14	12	83	26	A25H831400000	66,78
4	15	12	83	26	A25H831500000	85,95
4	16	16	92	32	A25H831600000	78,70
4	17	16	92	32	A25H831700000	104,02

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	18	16	92	32	A25H831800000	86,71
4	20	20	104	38	A25H832000000	105,91
4	21	20	104	38	A25H832100000	156,57
5	22	20	104	38	A25H832200000	128,40
5	24	25	121	45	A25H832400000	152,27
5	25	25	121	45	A25H832500000	151,39
5	26	25	121	45	A25H832600000	185,25
5	28	25	121	45	A25H832800000	184,76
5	30	25	121	45	A25H833000000	202,22
6	32	32	133	53	A25H833200000	217,49
6	36	32	133	53	A25H833600000	250,64
6	40	32	143	63	A25H834000000	290,22

25I.7L
DIN 844L

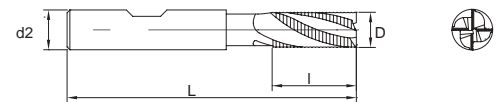
Optimus series | **Z4-Z6** | **AlTiN**
HSSE-PM | **Tipo NR** | **Hélice 30°**

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 12
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

4-6 Labios con corte al centro de desbaste. Serie larga

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidables tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB.

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	6	6	68	24	A25I7L0600000	70,31
4	8	10	88	38	A25I7L0800000	75,12
4	10	10	95	45	A25I7L1000000	70,00
4	12	12	110	53	A25I7L1200000	86,39
4	14	14	110	53	A25I7L1400000	107,98
4	16	16	123	63	A25I7L1600000	122,77

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	18	16	123	63	A25I7L1800000	141,32
4	20	20	141	75	A25I7L2000000	179,62
5	25	25	166	90	A25I7L2500000	287,41
6	32	32	186	106	A25I7L3200000	489,42

25I.80
DIN 844L

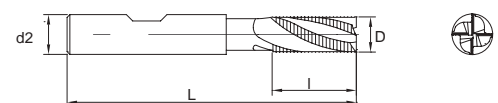
Classic series | **Z4-Z6** | **Hélice 30°**
HSSCo 8% | **Tipo NR**

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 12
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

4-6 Labios con corte al centro de desbaste. Serie larga

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidables tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB.

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	6	6	68	24	A25I800600000	52,68
4	7	10	80	30	A25I800700000	59,75
4	8	10	88	38	A25I800800000	54,50
4	9	10	88	38	A25I800900000	59,75
4	10	10	95	45	A25I801000000	47,44
4	11	12	102	45	A25I801100000	77,66
4	12	12	110	53	A25I801200000	58,62
4	14	12	110	53	A25I801400000	67,73
4	15	12	110	53	A25I801500000	92,57
4	16	16	123	63	A25I801600000	79,29
4	18	16	123	63	A25I801800000	91,29
4	20	20	141	75	A25I802000000	112,70

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
5	22	20	141	75	A25I802200000	168,27
5	24	25	166	90	A25I802400000	205,68
5	25	25	166	90	A25I802500000	201,65
5	26	25	166	90	A25I802600000	256,37
5	28	25	166	90	A25I802800000	259,23
5	30	25	166	90	A25I803000000	302,45
6	32	32	186	106	A25I803200000	340,37
6	36	32	186	106	A25I803600000	391,26
6	40	32	205	125	A25I804000000	489,91

25I.83
DIN 844L

Classic series
HSSCo 8%

Z4-Z6
Tipo NR

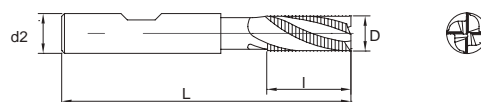
TiAlN
Hélice 30°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 12
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

4-6 Labios con corte al centro de desbaste. Serie larga

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidables tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB.

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	6	6	68	24	A25I830600000	59,87
4	7	10	80	30	A25I830700000	68,08
4	8	10	88	38	A25I830800000	63,00
4	9	10	88	38	A25I830900000	69,04
4	10	10	95	45	A25I831000000	58,67
4	11	12	102	45	A25I831100000	89,00
4	12	12	110	53	A25I831200000	70,92
4	14	12	110	53	A25I831400000	80,13
4	15	12	110	53	A25I831500000	109,91
4	16	16	123	63	A25I831600000	97,22

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	18	16	123	63	A25I831800000	113,69
4	20	20	141	75	A25I832000000	134,03
5	22	20	141	75	A25I832200000	193,69
5	24	25	166	90	A25I832400000	233,49
5	25	25	166	90	A25I832500000	230,61
5	26	25	166	90	A25I832600000	286,43
5	28	25	166	90	A25I832800000	291,68
5	30	25	166	90	A25I833000000	337,17
6	32	32	186	106	A25I833200000	377,39
6	36	32	186	106	A25I833600000	432,87
6	40	32	205	125	A25I834000000	536,21

25J.80
NORMA LATZ

Classic series
HSSCo 8%

Z6-Z8
Tipo NR

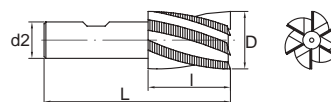
Hélice 30°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia ø	k 10
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

6-8 Labios sin corte al centro de desbaste

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidables tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², aleaciones de cobre-zinc y cobre-titanio hasta 850 n/mm².

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
6	30	20	90	30	A25J803000000	179,28
6	35	20	90	30	A25J803500000	205,77
8	40	25	95	32	A25J804000000	256,44
8	50	32	100	36	A25J805000000	407,40

25R.80

DIN 844K

Classic series
HSSCo 8%

Z4-Z6
Tipo NR-F

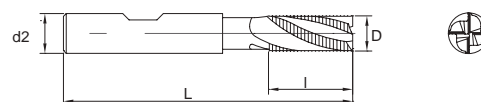
Hélice 30°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 12
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

4-6 Labios con corte al centro de desbaste fino

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para temple hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidables tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB.

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	6	6	57	13	A25R800600000	40,47
4	7	10	66	16	A25R800700000	48,28
4	8	10	69	19	A25R800800000	42,24
4	9	10	69	19	A25R800900000	50,13
4	10	10	72	22	A25R801000000	42,22
4	11	12	79	22	A25R801100000	61,85
4	12	12	83	26	A25R801200000	50,59
4	13	12	83	26	A25R801300000	71,88
4	14	12	83	26	A25R801400000	59,18
4	15	12	83	26	A25R801500000	77,79

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	16	16	92	32	A25R801600000	67,78
4	17	16	92	32	A25R801700000	95,28
4	18	16	92	32	A25R801800000	76,52
4	20	20	104	38	A25R802000000	95,92
5	22	20	104	38	A25R802200000	140,36
5	24	25	121	45	A25R802400000	175,18
5	25	25	121	45	A25R802500000	137,45
5	26	25	121	45	A25R802600000	218,28
5	28	25	121	45	A25R802800000	156,20
5	30	25	121	45	A25R803000000	189,07
6	32	32	133	53	A25R803200000	190,11

260.80

DIN 844K

Classic series
HSSCo 8%

Z4-Z6
Tipo N

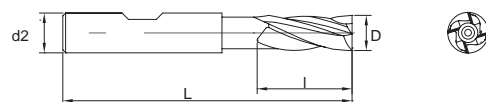
Hélice 40°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 10
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

4-6 Labios de acabado

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para temple hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm².

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	6	6	57	13	A260800600000	13,64
4	7	10	66	16	A260800700000	20,03
4	8	10	69	19	A260800800000	15,39
4	9	10	69	19	A260800900000	20,93
4	10	10	72	22	A260801000000	18,98
4	11	12	79	22	A260801100000	26,19
4	12	12	83	26	A260801200000	22,65
4	13	12	83	26	A260801300000	33,81
4	14	12	83	26	A260801400000	31,78
4	15	12	83	26	A260801500000	36,28
4	16	16	92	32	A260801600000	35,39
4	17	16	92	32	A260801700000	43,81

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	18	16	92	32	A260801800000	43,62
4	19	16	92	32	A260801900000	51,31
4	20	20	104	38	A260802000000	51,31
5	22	20	104	38	A260802200000	71,23
5	24	25	121	45	A260802400000	88,50
5	25	25	121	45	A260802500000	88,50
5	28	25	121	45	A260802800000	110,64
6	30	25	121	45	A260803000000	127,54
6	32	32	133	53	A260803200000	130,82
6	36	32	133	53	A260803600000	172,59

260.83
DIN 844K

Classic series
HSSCo 8%

Z4-Z6
Tipo N

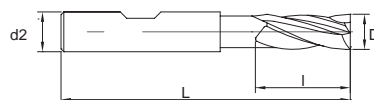
TiAlN
Hélice 40°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 10
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Con recubrimiento

4-6 Labios de acabado

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm².

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	6	6	57	13	A260830600000	22,02
4	7	10	66	16	A260830700000	29,41
4	8	10	69	19	A260830800000	24,94
4	9	10	69	19	A260830900000	31,25
4	10	10	72	22	A260831000000	29,44
4	11	12	79	22	A260831100000	37,98
4	12	12	83	26	A260831200000	34,16
4	13	12	83	26	A260831300000	46,54
4	14	12	83	26	A260831400000	44,76
4	15	12	83	26	A260831500000	51,56
4	16	16	92	32	A260831600000	50,72
4	17	16	92	32	A260831700000	60,64

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	18	16	92	32	A260831800000	60,64
4	19	16	92	32	A260831900000	69,57
4	20	20	104	38	A260832000000	69,57
5	22	20	104	38	A260832200000	96,30
5	24	25	121	45	A260832400000	113,19
5	25	25	121	45	A260832500000	113,19
5	28	25	121	45	A260832800000	146,96
6	30	25	121	45	A260833000000	163,86
6	32	32	133	53	A260833200000	167,69
6	36	32	133	53	A260833600000	209,96
6	40	32	143	63	A260834000000	257,65

261.80
DIN 844K

Classic series
HSSCo 8%

Z3
Tipo N

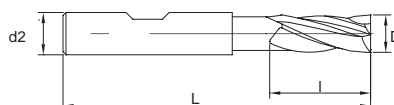
Hélice 40°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 10
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Sin tratamiento superficial Brillante

3 Labios de acabado

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², titanio y aleaciones de titanio hasta 1250 N/mm².

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	2	6	51	7	A261800200000	19,46
3	2,5	6	52	8	A261800250000	19,46
3	3	6	52	8	A261800300000	19,46
3	3,5	6	54	10	A261800350000	19,46
3	4	6	55	11	A261800400000	17,68
3	4,5	6	55	11	A261800450000	19,46
3	5	6	57	13	A261800500000	17,68
3	5,5	6	57	13	A261800550000	20,88
3	6	6	57	13	A261800600000	17,68
3	6,5	10	66	16	A261800650000	22,61
3	7	10	66	16	A261800700000	22,66
3	7,5	10	66	16	A261800750000	25,86
3	8	10	69	19	A261800800000	22,66
3	9	10	69	19	A261800900000	26,47

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	10	10	72	22	A261801000000	26,47
3	11	12	79	22	A261801100000	31,67
3	12	12	83	26	A261801200000	31,67
3	13	12	83	26	A261801300000	37,14
3	14	12	83	26	A261801400000	37,14
3	15	12	83	26	A261801500000	44,15
3	16	16	92	32	A261801600000	44,15
3	17	16	92	32	A261801700000	54,43
3	18	16	92	32	A261801800000	54,43
3	19	16	92	32	A261801900000	67,81
3	20	20	104	38	A261802000000	67,86
3	22	20	104	38	A261802200000	105,66
3	25	25	121	45	A261802500000	145,12
3	28	25	121	45	A261802800000	178,99
3	32	32	133	53	A261803200000	234,81

261.83

DIN 844K

Classic series
HSSCo 8%

Z3
Tipo N

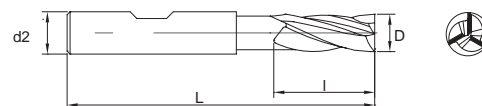
TiAlN
Hélice 40°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 10
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Con recubrimiento

3 Labios de acabado

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², titanio y aleaciones de titanio hasta 1250 N/mm².

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	2	6	51	7	A261830200000	21,78
3	2,5	6	52	8	A261830250000	22,32
3	3	6	52	8	A261830300000	22,88
3	3,5	6	54	10	A261830350000	23,49
3	4	6	55	11	A261830400000	22,27
3	4,5	6	55	11	A261830450000	24,64
3	5	6	57	13	A261830500000	23,44
3	5,5	6	57	13	A261830550000	27,18
3	6	6	57	13	A261830600000	24,59
3	6,5	10	66	16	A261830650000	30,06
3	7	10	66	16	A261830700000	30,67
3	7,5	10	66	16	A261830750000	34,48
3	8	10	69	19	A261830800000	31,94
3	9	10	69	19	A261830900000	36,92

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	10	10	72	22	A261831000000	38,07
3	11	12	79	22	A261831100000	44,44
3	12	12	83	26	A261831200000	45,59
3	13	12	83	26	A261831300000	52,16
3	14	12	83	26	A261831400000	53,33
3	15	12	83	26	A261831500000	61,51
3	16	16	92	32	A261831600000	62,61
3	17	16	92	32	A261831700000	74,11
3	18	16	92	32	A261831800000	75,26
3	19	16	92	32	A261831900000	89,81
3	20	20	104	38	A261832000000	90,96
3	22	20	104	38	A261832200000	131,03
3	25	25	121	45	A261832500000	174,03
3	28	25	121	45	A261832800000	211,39
3	32	32	133	53	A261833200000	271,83

264.80

DIN 844K

Classic series
HSSCo 8%

Z3-Z6
Tipo N

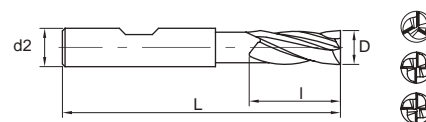
Hélice 40°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 10
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

3-6 Labios con corte al centro de acabado

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para temple hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm², fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB, aleaciones de cromo y níquel hasta 1500 N/mm².

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	2	6	51	7	A264800200000	14,52
3	2,5	6	52	8	A264800250000	14,52
4	3	6	52	8	A264800300000	14,52
4	3,5	6	54	10	A264800350000	14,95
4	4	6	55	11	A264800400000	14,52
4	4,5	6	55	11	A264800450000	15,96
4	5	6	57	13	A264800500000	14,52
4	5,5	6	57	13	A264800550000	23,22

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	6	6	57	13	A264800600000	15,15
4	6,5	10	66	16	A264800650000	23,15
4	7	10	66	16	A264800700000	21,28
4	7,5	10	66	16	A264800750000	27,43
4	8	10	69	19	A264800800000	18,73
4	8,5	10	69	19	A264800850000	28,61
4	9	10	69	19	A264800900000	23,64
4	9,5	10	69	19	A264800950000	30,27

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	10	10	72	22	A264801000000	20,50
4	11	12	79	22	A264801100000	28,50
4	12	12	83	26	A264801200000	25,86
4	13	12	83	26	A264801300000	36,48
4	14	12	83	26	A264801400000	34,43
4	15	12	83	26	A264801500000	39,31
4	16	16	92	32	A264801600000	38,37
4	17	16	92	32	A264801700000	47,82

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	18	16	92	32	A264801800000	47,25
4	19	16	92	32	A264801900000	55,98
4	20	20	104	38	A264802000000	55,34
4	22	20	104	38	A264802200000	76,81
5	24	25	121	45	A264802400000	96,56
5	25	25	121	45	A264802500000	92,30
5	28	25	121	45	A264802800000	112,54
5	30	25	121	45	A264803000000	132,74
6	32	32	133	53	A264803200000	134,12

264.83

DIN 844K

Classic series
HSSCo 8%

Z3-Z6
Tipo N

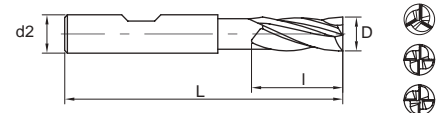
TiAlN
Hélice 40°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 10
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Con recubrimiento

3-6 Labios con corte al centro de acabado

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para temple hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm², fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB, aleaciones de cromo y níquel hasta 1500 N/mm².

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	2	6	51	7	A264830200000	22,85
3	2,5	6	52	8	A264830250000	22,85
4	3	6	52	8	A264830300000	22,85
4	3,5	6	54	10	A264830350000	23,27
4	4	6	55	11	A264830400000	22,85
4	4,5	6	55	11	A264830450000	24,12
4	5	6	57	13	A264830500000	22,85
4	5,5	6	57	13	A264830550000	31,32
4	6	6	57	13	A264830600000	23,55
4	6,5	10	66	16	A264830650000	32,60
4	7	10	66	16	A264830700000	30,77
4	7,5	10	66	16	A264830750000	36,62
4	8	10	69	19	A264830800000	28,51
4	8,5	10	69	19	A264830850000	38,73
4	9	10	69	19	A264830900000	34,09
4	9,5	10	69	19	A264830950000	40,29
4	10	10	72	22	A264831000000	30,95
4	11	12	79	22	A264831100000	40,27

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	12	12	83	26	A264831200000	35,77
4	13	12	83	26	A264831300000	49,75
4	14	12	83	26	A264831400000	48,54
4	15	12	83	26	A264831500000	54,24
4	16	16	92	32	A264831600000	54,11
4	17	16	92	32	A264831700000	64,79
4	18	16	92	32	A264831800000	65,81
4	19	16	92	32	A264831900000	74,47
4	20	20	104	38	A264832000000	74,47
4	22	20	104	38	A264832200000	103,24
5	24	25	121	45	A264832400000	121,64
5	25	25	121	45	A264832500000	121,08
5	28	25	121	45	A264832800000	152,34
5	30	25	121	45	A264833000000	171,62
6	32	32	133	53	A264833200000	175,58

269.80
DIN 844L

Classic series
HSSCo 8%
Z4-Z6
Tipo N

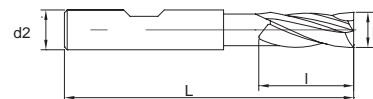
Hélice 40°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 10
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

4-6 Labios de acabado.
Serie larga

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm².

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	3	6	56	12	A269800300000	17,71
4	4	6	63	19	A269800400000	17,71
4	5	6	68	24	A269800500000	17,71
4	6	6	68	24	A269800600000	17,71
4	7	10	80	30	A269800700000	26,90
4	8	10	88	38	A269800800000	24,43
4	9	10	88	38	A269800900000	27,83
4	10	10	95	45	A269801000000	24,53
4	12	12	110	53	A269801200000	32,10
4	14	12	110	53	A269801400000	42,01
4	16	16	123	63	A269801600000	45,93
4	18	16	123	63	A269801800000	56,10

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	20	20	141	75	A269802000000	65,70
5	22	20	141	75	A269802200000	91,12
5	24	25	166	90	A269802400000	131,59
5	25	25	166	90	A269802500000	120,81
5	28	25	166	90	A269802800000	135,12
5	30	25	166	90	A269803000000	152,52
6	32	32	186	106	A269803200000	153,76

269.83
DIN 844L

Classic series
HSSCo 8%
Z4-Z6
Tipo N

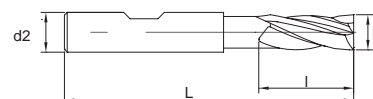
TiAlN
Hélice 40°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 10
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Con recubrimiento

4-6 Labios de acabado.
Serie larga

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm².

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	3	6	56	12	A269830300000	25,96
4	4	6	63	19	A269830400000	25,96
4	5	6	68	24	A269830500000	25,96
4	6	6	68	24	A269830600000	25,96
4	7	10	80	30	A269830700000	36,09
4	8	10	88	38	A269830800000	32,52
4	9	10	88	38	A269830900000	37,92
4	10	10	95	45	A269831000000	35,89
4	12	12	110	53	A269831200000	44,93
4	14	12	110	53	A269831400000	54,78

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	16	16	123	63	A269831600000	64,44
4	18	16	123	63	A269831800000	76,70
4	20	20	141	75	A269832000000	88,61
5	22	20	141	75	A269832200000	116,79
5	24	25	166	90	A269832400000	159,38
5	25	25	166	90	A269832500000	149,15
5	28	25	166	90	A269832800000	177,42
5	30	25	166	90	A269833000000	194,92
6	32	32	186	106	A269833200000	196,30

26C.80

NORMA LATZ

Classic series
HSSCo 8%

Z3
Tipo N

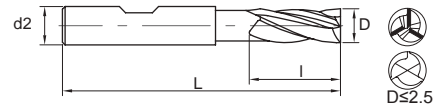
Hélice 30°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	e 8
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

3 Labios con corte al centro para $d > 2,5$ de acabado

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm², aceros para herramientas y tratados a partir de 1100 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidable tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB, fundiciones tipo GG-30 mayores de 240 HB.

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	1	6	33	2	A26C800100000	13,95
3	1,5	6	34	3	A26C800150000	13,95
3	1,8	6	34	3	A26C800180000	11,99
3	2	6	35	4	A26C800200000	13,93
3	2,3	6	35	4	A26C800230000	11,99
3	2,5	6	36	5	A26C800250000	13,93
3	2,8	6	36	5	A26C800280000	11,99
3	3	6	36	5	A26C800300000	13,93
3	3,3	6	37	6	A26C800330000	11,99
3	3,5	6	37	6	A26C800350000	13,93
3	3,8	6	38	7	A26C800380000	11,99
3	4	6	38	7	A26C800400000	13,93
3	4,3	6	38	7	A26C800430000	11,99
3	4,5	6	38	7	A26C800450000	13,93

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	4,8	6	39	8	A26C800480000	11,99
3	5	6	39	8	A26C800500000	13,93
3	5,3	6	39	8	A26C800530000	11,99
3	5,5	6	39	8	A26C800550000	13,93
3	5,7	6	39	8	A26C800570000	11,99
3	6	6	39	8	A26C800600000	13,93
3	6,5	8	42	10	A26C800650000	19,15
3	7	8	42	10	A26C800700000	19,15
3	7,5	8	42	10	A26C800750000	19,15
3	8	8	43	11	A26C800800000	19,15
3	8,5	10	48	11	A26C800850000	21,95
3	9	10	48	11	A26C800900000	21,95
3	9,5	10	48	11	A26C800950000	21,95
3	10	10	48	11	A26C801000000	21,95

26D.80

NORMA LATZ

Classic series
HSSCo 8%

Z3
Tipo N

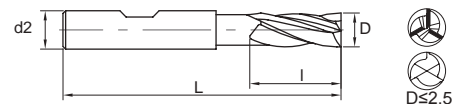
Hélice 30°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	e 8
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

3 Labios con corte al centro para $d > 2,5$ de acabado. Serie larga

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm², aceros para herramientas y tratados a partir de 1100 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidable tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB, fundiciones tipo GG-30 mayores de 240 HB.

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	1,5	10	36	5	A26D800150000	11,99
3	2	6	38	7	A26D800200000	15,14

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	2,5	6	39	8	A26D800250000	15,14
3	3	6	39	8	A26D800300000	15,14

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	3,5	6	41	10	A26D800350000	15,14
3	4	6	42	10	A26D800400000	15,14
3	4,5	6	42	11	A26D800450000	15,14
3	5	6	44	11	A26D800500000	15,14
3	5,5	6	44	13	A26D800550000	15,14
3	6	6	44	13	A26D800600000	15,14
3	6,5	8	48	13	A26D800650000	20,83
3	7	8	48	16	A26D800700000	20,83

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	7,5	8	48	16	A26D800750000	16,19
3	8	8	51	19	A26D800800000	20,83
3	8,5	10	56	19	A26D800850000	23,81
3	9	10	56	19	A26D800900000	23,81
3	9,5	10	56	19	A26D800950000	20,22
3	10	10	59	22	A26D801000000	23,81

26E.7L

DIN 327K

Optimus series
HSSE-PM

Z2
Tipo N

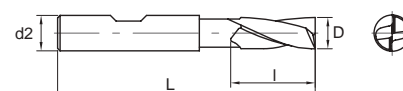
AlTiN
Hélice 25°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	e 8
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Con recubrimiento

2 Labios con corte al centro de acabado

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para temple hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm², aceros para herramientas y tratados a partir de 1100 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidable tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB, fundiciones tipo GG-30 mayores de 240 HB.

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	2	6	48	4	A26E7L0200000	25,48
2	3	6	49	5	A26E7L0300000	25,48
2	4	4	51	7	A26E7L0400000	25,44
2	5	5	52	8	A26E7L0500000	25,44
2	6	6	52	8	A26E7L0600000	25,44
2	7	10	60	10	A26E7L0700000	35,34
2	8	10	61	11	A26E7L0800000	35,34
2	9	10	61	11	A26E7L0900000	38,18
2	10	10	63	13	A26E7L1000000	35,85
2	12	12	73	16	A26E7L1200000	45,35

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	14	12	73	16	A26E7L1400000	53,28
2	16	16	79	19	A26E7L1600000	64,35
2	18	16	79	19	A26E7L1800000	77,12
2	20	20	88	22	A26E7L2000000	96,95
2	22	20	88	22	A26E7L2200000	129,50
2	25	25	102	26	A26E7L2500000	156,04
2	28	25	102	26	A26E7L2800000	181,04

26G.80

DIN 327K

Classic series
HSSCo 8%

Z2
Tipo N

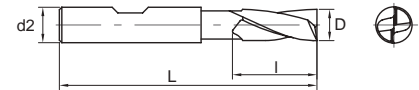
Hélice 25°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	e 8
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

2 Labios con corte al centro de acabado

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidables tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB, fundiciones tipo GG-30 mayores de 240 HB.

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	1	6	47	3	A26G800100000	19,07
2	1,5	6	47	3	A26G800150000	19,07
2	2	6	48	4	A26G800200000	13,17
2	2,5	6	49	5	A26G800250000	13,17
2	2,8	6	49	5	A26G800280000	16,85
2	3	6	50	5	A26G800300000	13,17
2	3,5	6	50	6	A26G800350000	14,30
2	3,8	6	51	7	A26G800380000	16,85
2	4	6	51	7	A26G800400000	13,17
2	4,5	6	51	7	A26G800450000	15,74
2	4,8	6	52	8	A26G800480000	15,09
2	5	6	52	8	A26G800500000	13,17
2	5,5	6	52	8	A26G800550000	16,29
2	5,7	6	52	8	A26G800575000	15,14
2	6	6	52	8	A26G800600000	13,17
2	6,5	10	60	10	A26G800650000	21,29
2	7	10	61	10	A26G800700000	20,66
2	7,5	10	61	10	A26G800750000	20,49
2	7,7	10	61	11	A26G800775000	20,29
2	8	10	61	11	A26G800800000	17,02
2	8,5	10	61	11	A26G800850000	23,01
2	9	10	63	11	A26G800900000	21,04
2	9,5	10	63	11	A26G800950000	22,50
2	9,7	10	63	13	A26G800970000	24,76
2	10	10	63	13	A26G801000000	16,92
2	10,5	12	70	13	A26G801050000	26,65

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	11	12	70	13	A26G801100000	25,67
2	11,5	12	70	13	A26G801150000	29,13
2	11,7	12	70	13	A26G801170000	29,13
2	12	12	73	16	A26G801200000	22,65
2	12,5	12	73	16	A26G801250000	35,82
2	13	12	73	16	A26G801300000	33,03
2	13,5	12	73	16	A26G801350000	30,45
2	14	12	73	16	A26G801400000	33,03
2	15	12	73	16	A26G801500000	36,95
2	16	16	79	19	A26G801600000	32,70
2	17	16	79	19	A26G801700000	44,38
2	18	16	79	19	A26G801800000	44,38
2	19	16	79	19	A26G801900000	55,46
2	20	20	88	22	A26G802000000	52,50
2	21	20	88	22	A26G802100000	74,67
2	22	20	88	22	A26G802200000	69,34
2	24	25	102	26	A26G802400000	89,49
2	25	25	102	26	A26G802500000	87,17
2	25	20	96	26	A26G802500100	87,17
2	26	25	102	26	A26G802600000	100,83
2	28	25	102	26	A26G802800000	110,08
2	28	20	96	26	A26G802800100	110,08
2	30	25	102	26	A26G803000000	125,42
2	32	32	112	32	A26G803200000	128,85
2	36	32	112	32	A26G803600000	172,35
2	40	32	118	38	A26G804000000	211,63

26G.83

DIN 327K

Classic series
HSSCo 8%

Z2
Tipo N

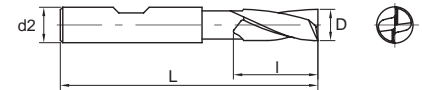
TiAlN
Hélice 25°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	e 8
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Con recubrimiento

2 Labios con corte al centro de acabado

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidables tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB, fundiciones tipo GG-30 mayores de 240 HB.

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	1	6	47	3	A26G830100000	20,22
2	1,5	6	47	3	A26G830150000	20,83
2	2	6	48	4	A26G830200000	21,60
2	2,5	6	49	5	A26G830250000	21,60
2	2,8	6	49	5	A26G830280000	17,85
2	3	6	50	5	A26G830300000	21,60
2	3,5	6	50	6	A26G830350000	22,71
2	3,8	6	51	7	A26G830380000	17,85
2	4	6	51	7	A26G830400000	21,61
2	4,5	6	51	7	A26G830450000	23,97
2	4,8	6	52	8	A26G830480000	20,78
2	5	6	52	8	A26G830500000	21,61
2	5,5	6	52	8	A26G830550000	24,59
2	5,7	6	52	8	A26G830575000	21,93
2	6	6	52	8	A26G830600000	21,61
2	6,5	6	60	10	A26G830650000	30,82
2	7	6	61	10	A26G830700000	30,17
2	7,5	6	61	10	A26G830750000	29,97
2	7,7	6	61	11	A26G830775000	29,52
2	8	10	61	11	A26G830800000	26,65
2	8,5	10	61	11	A26G830850000	33,33
2	9	10	63	11	A26G830900000	31,51
2	9,5	10	63	11	A26G830950000	32,61
2	9,7	10	63	13	A26G830970000	36,26
2	10	10	63	13	A26G831000000	27,58
2	10,5	12	70	13	A26G831050000	40,48

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	11	12	70	13	A26G831100000	37,57
2	11,5	12	70	13	A26G831150000	42,78
2	11,7	12	70	13	A26G831170000	43,00
2	12	12	73	16	A26G831200000	34,40
2	12,5	12	73	16	A26G831250000	52,50
2	13	12	73	16	A26G831300000	46,32
2	13,5	12	73	16	A26G831350000	46,64
2	14	12	73	16	A26G831400000	46,32
2	15	12	73	16	A26G831500000	52,47
2	16	16	79	19	A26G831600000	48,16
2	17	16	79	19	A26G831700000	61,48
2	18	16	79	19	A26G831800000	61,55
2	19	16	79	19	A26G831900000	74,54
2	20	20	88	22	A26G832000000	71,73
2	21	20	88	22	A26G832100000	105,17
2	22	20	88	22	A26G832200000	95,05
2	24	25	102	26	A26G832400000	118,01
2	25	25	102	26	A26G832500000	113,17
2	26	25	102	26	A26G832600000	154,50
2	28	25	102	26	A26G832800000	147,55
2	30	25	102	26	A26G833000000	245,53
2	32	32	112	32	A26G833200000	165,54
2	36	32	112	32	A26G833600000	212,66
2	40	32	118	38	A26G834000000	212,66

261.80
DIN 327L

Classic series
HSSCo 8%

Z2
Tipo N

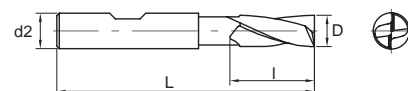
Hélice 25°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	e 8
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

2 Labios con corte al centro de acabado. Serie larga

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidable tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB, fundiciones tipo GG-30 mayores de 240 HB.

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	2	6	54	7	A261800200000	14,51
2	3	6	56	8	A261800300000	14,51
2	3,5	6	59	10	A261800350000	16,25
2	4	6	63	11	A261800400000	14,58
2	4,5	6	63	11	A261800450000	16,25
2	5	6	68	13	A261800500000	14,58
2	5,5	6	68	13	A261800550000	16,25
2	6	6	68	13	A261800600000	14,58
2	6,5	10	80	16	A261800650000	26,97
2	7	10	80	16	A261800700000	24,08
2	8	10	88	19	A261800800000	21,19
2	9	10	88	19	A261800850000	31,98
2	9	10	88	19	A261800900000	28,51
2	10	10	95	22	A261801000000	23,34
2	11	12	102	22	A261801100000	36,81
2	12	12	110	26	A261801200000	33,57

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	13	12	110	26	A261801300000	39,68
2	14	12	110	26	A261801400000	44,25
2	15	12	110	26	A261801500000	45,98
2	16	16	123	32	A261801600000	50,69
2	18	16	123	32	A261801800000	57,94
2	20	20	141	38	A261802000000	66,62
2	22	20	141	38	A261802200000	91,34
2	24	25	166	45	A261802400000	139,00
2	25	25	166	45	A261802500000	131,02
2	26	25	166	45	A261802600000	171,55
2	28	25	166	45	A261802800000	158,78
2	30	25	166	45	A261803000000	176,51
2	32	32	186	53	A261803200000	244,21
2	36	32	186	53	A261803600000	272,41
2	40	32	196	63	A261804000000	356,97

261.83
DIN 327L

Classic series
HSSCo 8%

Z2
Tipo N

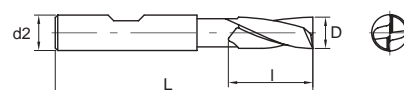
TiAlN
Hélice 25°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	e 8
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Con recubrimiento

2 Labios con corte al centro de acabado. Serie larga

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidable tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB, fundiciones tipo GG-30 mayores de 240 HB.

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	2	6	54	7	A261830200000	22,90
2	3	6	56	8	A261830300000	22,94

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	3,5	6	59	10	A261830350000	27,27
2	4	6	63	11	A261830400000	22,94

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	4,5	6	63	11	A26I830450000	23,45
2	5	6	68	13	A26I830500000	22,94
2	5,5	6	68	13	A26I830550000	27,27
2	6	6	68	13	A26I830600000	22,94
2	6,5	10	80	16	A26I830650000	44,12
2	7	10	80	16	A26I830700000	33,61
2	8	10	88	19	A26I830800000	30,69
2	9	10	88	19	A26I830850000	44,13
2	9	10	88	19	A26I830900000	38,87
2	10	10	95	22	A26I831000000	35,54
2	11	12	102	22	A26I831100000	49,64
2	12	12	110	26	A26I831200000	46,95
2	13	12	110	26	A26I831300000	55,38
2	14	12	110	26	A26I831400000	57,38

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	15	12	110	26	A26I831500000	64,10
2	16	16	123	32	A26I831600000	70,82
2	18	16	123	32	A26I831800000	83,11
2	20	20	141	38	A26I832000000	91,18
2	22	20	141	38	A26I832200000	123,72
2	24	25	166	45	A26I832400000	155,19
2	25	25	166	45	A26I832500000	166,48
2	26	25	166	45	A26I832600000	182,75
2	28	25	166	45	A26I832800000	202,68
2	30	25	166	45	A26I833000000	218,19
2	32	32	186	53	A26I833200000	284,42
2	36	32	186	53	A26I833600000	323,39
2	40	32	196	63	A26I834000000	436,93

26N.80

DIN 844L

Classic series
HSSCo 8%

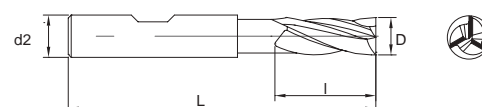
Z3
Tipo N

Hélice 30°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	e 8
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

3 Labios con corte al centro de acabado. Serie larga
Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidable tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB, fundiciones tipo GG-30 mayores de 240 HB, aluminios y aleaciones de aluminios con porcentajes de silicio menores o iguales al 12%, titanio y aleaciones de titanio hasta 1250 N/mm².

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	2	6	54	10	A26N800200000	19,50
3	3	6	56	12	A26N800300000	19,50
3	4	6	63	19	A26N800400000	19,50
3	5	6	68	24	A26N800500000	19,50
3	6	6	68	24	A26N800600000	21,87
3	8	10	88	38	A26N800800000	27,08
3	9	10	88	38	A26N800900000	32,97
3	10	10	95	45	A26N801000000	27,24

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	12	12	110	53	A26N801200000	34,65
3	14	12	110	53	A26N801400000	45,14
3	16	16	123	63	A26N801600000	50,85
3	18	16	123	63	A26N801800000	61,61
3	20	20	141	75	A26N802000000	72,33
3	22	20	141	38	A26N802200000	91,22
3	25	25	166	90	A26N802500000	132,97

26N.83

DIN 844L

Classic series
HSSCo 8%

Z3
Tipo N

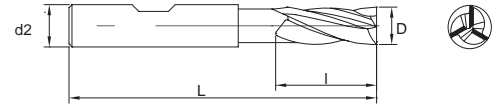
TiAlN
Hélice 30°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	e 8
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Con recubrimiento

3 Labios con corte al centro de acabado. Serie larga

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm²; aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm² aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidable tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm² fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB, fundiciones tipo GG-30 mayores de 240 HB aluminio y aleaciones de aluminio con porcentajes de silicio menores o iguales al 12% titanio y aleaciones de titanio hasta 1250 N/mm².

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	2	6	54	10	A26N830200000	28,56
3	3	6	56	12	A26N830300000	28,49
3	4	6	63	19	A26N830400000	28,49
3	5	6	68	24	A26N830500000	28,49
3	6	6	68	24	A26N830600000	29,79
3	8	10	88	38	A26N830800000	35,96
3	9	10	88	38	A26N830900000	42,67
3	10	10	95	45	A26N831000000	39,55

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
3	12	12	110	53	A26N831200000	48,23
3	14	12	110	53	A26N831400000	58,97
3	16	16	123	63	A26N831600000	71,06
3	18	16	123	63	A26N831800000	84,01
3	20	20	141	75	A26N832000000	96,12
3	22	20	141	38	A26N832200000	123,95
3	25	25	166	90	A26N832500000	163,75

26R.80

DIN 884K

Classic series
HSSCo 8%

Z2
Tipo W

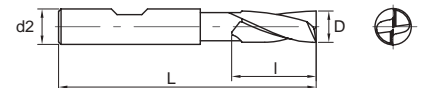
Hélice 40°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	e 8
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

2 Labios con corte al centro de acabado

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aluminio y aleaciones de aluminio con porcentajes de silicio menores o iguales al 12%.

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	2	6	51	7	A26R800200000	15,93
2	2,5	6	52	8	A26R800250000	15,82
2	3	6	52	8	A26R800300000	15,47
2	3,5	6	54	10	A26R800350000	16,41
2	4	6	55	11	A26R800400000	15,93
2	4,5	6	55	11	A26R800450000	17,43
2	5	6	57	13	A26R800500000	15,93
2	5,5	6	57	13	A26R800550000	19,50

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	6	6	57	13	A26R800600000	17,35
2	6,5	10	66	16	A26R800650000	25,53
2	7	10	66	16	A26R800700000	23,21
2	7,5	10	66	16	A26R800750000	27,20
2	8	10	69	19	A26R800800000	21,93
2	8,5	10	69	19	A26R800850000	28,69
2	9	10	69	19	A26R800900000	26,01
2	9,5	10	69	19	A26R800950000	26,03

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	10	10	72	22	A26R801000000	22,81
2	11	12	79	22	A26R801100000	31,34
2	12	12	83	26	A26R801200000	29,16
2	13	12	83	26	A26R801300000	40,57
2	14	12	83	26	A26R801400000	39,82
2	15	12	83	26	A26R801500000	43,75
2	16	16	92	32	A26R801600000	42,62
2	17	16	92	32	A26R801700000	59,29
2	18	16	92	32	A26R801800000	53,24
2	19	16	92	32	A26R801900000	71,79

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	20	20	104	38	A26R802000000	61,54
2	21	20	104	38	A26R802100000	109,81
2	22	20	104	38	A26R802200000	90,38
2	23	20	104	38	A26R802300000	109,81
2	24	25	121	45	A26R802400000	126,93
2	25	25	121	45	A26R802500000	107,52
2	26	25	121	45	A26R802600000	168,82
2	28	25	121	45	A26R802800000	135,89
2	30	25	121	45	A26R803000000	152,68
2	32	32	133	53	A26R803200000	164,04

26T.80
DIN 844L

Classic series
HSSCo 8%

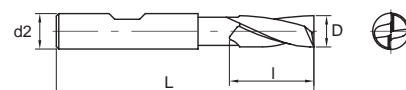
Z2
Tipo W

Hélice 40°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	e 8
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

2 Labios con corte al centro de acabado. Serie larga
Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aluminios y aleaciones de aluminios con porcentajes de silicio menores o iguales al 12%.

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	2	6	54	10	A26T800200000	23,05
2	3	6	56	12	A26T800300000	23,15
2	5	6	68	24	A26T800500000	23,42
2	6	6	68	24	A26T800600000	24,31
2	7	10	80	30	A26T800700000	35,03
2	8	10	88	38	A26T800800000	33,22
2	10	10	95	45	A26T801000000	33,22
2	11	12	102	45	A26T801100000	46,55
2	12	12	110	53	A26T801200000	42,97
2	13	12	110	53	A26T801300000	54,63

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	14	12	110	53	A26T801400000	49,17
2	15	12	110	53	A26T801500000	62,83
2	16	16	123	63	A26T801600000	60,04
2	18	16	123	63	A26T801800000	74,30
2	20	20	141	75	A26T802000000	88,62
2	22	20	141	75	A26T802200000	151,54
2	25	25	166	90	A26T802500000	165,12

26Z.40

DIN 851

Classic series
HSSCo 5%

Z6-Z10
Tipo N

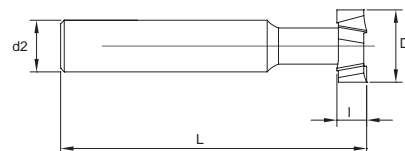
Hélice 10°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	d 11
Otras características	Amarre según DIN 1835 A
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

6-10 Labios de acabado

Fresas frontales de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², titanio y aleaciones de titanio hasta 1250 N/mm².

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
6	11	10	53	4	A26Z401100000	94,31
6	13	10	57	6	A26Z401250000	98,05
6	16	10	62	8	A26Z401600000	107,80
6	18	12	70	8	A26Z401800000	113,57
6	19	12	71	9	A26Z401900000	108,27
6	21	12	74	9	A26Z402100000	125,08
6	22	12	75	10	A26Z402200000	116,94
8	25	16	82	11	A26Z402500000	141,16

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
8	28	16	85	12	A26Z402800000	147,78
8	32	16	90	14	A26Z403200000	178,91
8	36	25	103	16	A26Z403600000	210,93
10	40	25	108	18	A26Z404000000	249,34
10	45	25	113	20	A26Z404500000	329,92
10	50	32	124	22	A26Z405000000	272,24
10	60	32	139	28	A26Z406000000	284,59

271.40

DIN 850

Classic series
HSSCo 5%

Z6-Z12
Tipo N

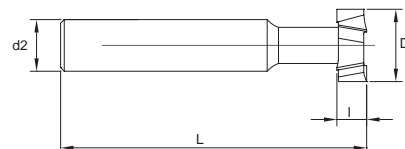
Hélice 10°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	h 12
Otras características	Amarre según DIN 1835 A
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

6-10 Labios de acabado

Fresas para ranurar tipo woodruff



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², titanio y aleaciones de titanio hasta 1250 N/mm².

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
6	4,50	6	50	1,00	A271400450000	51,28
6	7,50	6	50	1,50	A271400750000	53,40
6	7,50	6	50	2,00	A271400750100	53,40
6	10,50	6	50	2,00	A271401050000	57,46
6	10,50	6	50	2,50	A271401050100	57,46
6	10,50	6	50	3,00	A271401050200	57,46

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
6	13,50	10	56	2,00	A271401350000	64,71
6	13,50	10	56	3,00	A271401350100	58,37
6	13,50	10	56	4,00	A271401350200	58,37
6	16,50	10	56	3,00	A271401650000	58,91
6	16,50	10	56	4,00	A271401650100	58,91
6	16,50	10	56	5,00	A271401650200	58,91

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
8	19,50	10	63	3,00	A271401950000	93,89
8	19,50	10	63	4,00	A271401950100	67,04
8	19,50	10	63	5,00	A271401950200	67,04
8	19,50	10	63	6,00	A271401950300	67,04
8	22,50	10	63	4,00	A271402250000	106,44
8	22,50	10	63	5,00	A271402250100	73,45
8	22,50	10	63	6,00	A271402250200	73,45
8	22,50	10	63	8,00	A271402250300	73,45
10	25,50	10	63	5,00	A271402550000	119,04
10	25,50	10	63	6,00	A271402550100	86,00

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
10	28,50	10	63	6,00	A271402850000	87,49
10	28,50	10	63	8,00	A271402850100	87,49
10	28,50	12	71	10,00	A271402850200	87,49
10	32,50	12	71	6,00	A271403250000	124,39
10	32,50	12	71	8,00	A271403250100	108,49
10	32,50	12	71	10,00	A271403250200	108,49
10	38,50	12	71	8,00	A271403850000	147,71
12	45,50	12	71	8,00	A271404550000	176,62
12	45,50	12	71	10,00	A271404550100	171,63

274.40
DIN 1833A

Classic series
HSSCo 5%

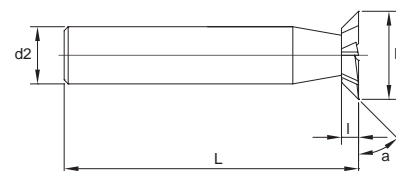
Z10-Z12
Tipo N

Hélice
recta

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	js 16
Otras características	Amarre según DIN 1835 A
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

10-12 Labios de acabado
Fresas angulares mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², titanio y aleaciones de titanio hasta 1250 N/mm².

Z	D	d2 (h6)	L	l	a (+/-30')	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.			€
10	16	12	60	4	45	A274401600000	95,39
10	16	12	60	5	50	A274401600100	95,39
10	16	12	60	6	55	A274401600200	95,39
10	16	12	60	6	60	A274401600300	95,39
10	16	12	60	7	70	A274401600500	95,39
10	20	12	63	5	45	A274402000000	101,13
10	20	12	63	6	50	A274402000100	101,13
10	20	12	63	7	55	A274402000200	101,13
10	20	12	63	8	60	A274402000300	101,13
10	20	12	63	9	70	A274402000500	101,13
10	25	12	67	6	45	A274402500000	123,66
10	25	12	67	8	50	A274402500100	123,66
10	25	12	67	9	55	A274402500200	123,66
10	25	12	67	10	60	A274402500300	123,66
10	25	12	67	11	70	A274402500500	123,66
12	32	16	71	13	60	A274403200300	137,98
12	40	16	80	16	60	A274404000300	217,62

276.40
DIN 1833B

Classic series
HSSCo 5%

Z10
Tipo N

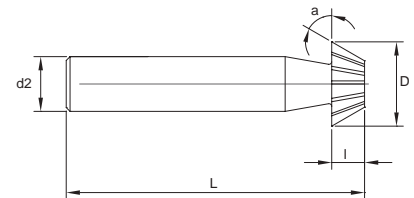
Hélice
recta

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	js 16
Otras características	Amarre según DIN 1835 A
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

10 Labios de acabado

Fresas angulares frontales mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², titanio y aleaciones de titanio hasta 1250 N/mm².

Z	D	d2 (h6)	L	l	a (+/-30°)	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.			€
10	16	12	60	4	45	A276401600000	76,80
10	16	12	60	6	60	A276401600300	76,80
10	16	12	60	7	70	A276401600500	76,80
10	20	12	63	5	45	A276402000000	86,35
10	20	12	63	8	60	A276402000300	86,35
10	20	12	63	9	70	A276402000500	86,35
10	25	12	67	6	45	A276402500000	97,10
10	25	12	67	10	60	A276402500300	97,10
10	25	12	67	11	70	A276402500500	97,10

278.40
DIN 6518

Classic series
HSSCo 5%

Z4-Z6
Tipo N

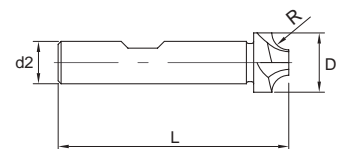
Hélice
recta

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	js 15
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

4-6 Labios de acabado

Fresas para rematado de aristas 1/4 del radio



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², titanio y aleaciones de titanio hasta 1250 N/mm².

Z	R (H11)	D	d2 (h6)	L	Código	Precio	Z	R (H11)	D	d2 (h6)	L	Código	Precio
		mm.	mm.	mm.		€			mm.	mm.	mm.		€
4	1,00	8,00	10	38	A278400800000	81,63	4	3,50	13,00	12	38	A278401300000	70,35
4	1,25	9,00	10	38	A278400900000	56,02	4	4,00	14,00	12	38	A278401400000	60,83
4	1,60	9,20	10	38	A278400920000	104,17	4	4,50	15,00	12	38	A278401500000	81,63
4	2,00	10,00	10	38	A278401000000	47,79	4	5,00	16,00	12	38	A278401600000	69,39
4	2,50	11,00	10	38	A278401100000	54,98	4	5,50	19,00	16	38	A278401900000	81,63
4	3,00	12,00	12	38	A278401200000	54,78	4	6,00	20,00	16	38	A278402000000	54,98

Z	R (H11)	D	d2 (h6)	L	Código	Precio
		mm.	mm.	mm.		€
4	6,50	21,00	16	38	A278402100000	54,78
4	7,00	22,00	16	38	A278402200000	70,35
4	7,50	23,00	16	38	A278402300000	60,83
4	8,00	24,00	16	38	A278402400000	95,00
4	8,50	25,00	25	38	A278402500000	138,52
4	9,00	26,00	25	38	A278402600000	123,83
4	9,50	27,00	25	38	A278402700000	145,58
4	10,00	28,00	25	38	A278402800000	123,83
4	10,50	31,00	25	38	A278403100000	169,62
4	11,00	32,00	25	38	A278403200000	163,00

Z	R (H11)	D	d2 (h6)	L	Código	Precio
		mm.	mm.	mm.		€
4	12,00	34,00	25	38	A278403400000	143,69
6	12,50	41,00	25	38	A278404100000	186,62
6	13,00	42,00	25	38	A278404200000	216,20
6	14,00	44,00	25	38	A278404400000	224,33
6	15,00	46,00	25	38	A278404600000	279,27
6	16,00	48,00	25	38	A278404800000	260,33
6	18,00	52,00	32	38	A278405200000	331,09
6	19,00	56,00	32	38	A278405600000	377,24
6	20,00	56,00	32	38	A278405600100	432,99

27A.80

DIN 845B

Classic series
HSSCo 8%

Z4-Z8
Tipo NR

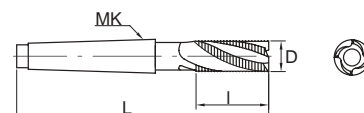
Hélice 30°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 12
Otras características	Amarre según DIN228A, DIN 2207 D>=32 43
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

4-8 Labios sin corte al centro de desbaste

Fresas frontales de mango cónico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidables tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm² fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB.

Z	CM	D	L	I	Código	Precio
	nº	mm.	mm.	mm.		€
4	1	10	92	22	A27A801000000	77,33
4	1	12	96	26	A27A801200000	78,82
4	2	14	111	26	A27A801400000	89,55
4	2	16	117	32	A27A801600000	92,37
4	2	18	117	32	A27A801800000	101,38
4	2	20	123	38	A27A802000000	111,49
5	2	22	123	38	A27A802200000	122,75
5	3	24	147	45	A27A802400000	171,13
5	3	25	147	45	A27A802500000	171,18
5	3	26	147	45	A27A802600000	188,04

Z	CM	D	L	I	Código	Precio
	nº	mm.	mm.	mm.		€
5	3	28	147	45	A27A802800000	188,11
5	3	30	147	45	A27A803000000	220,86
6	4	32	201	53	A27A803200000	261,88
5	4	35	201	53	A27A803500000	275,22
6	4	36	201	53	A27A803600000	288,71
6	4	40	211	63	A27A804000000	403,32
6	4	45	211	63	A27A804500000	458,41
8	5	50	261	75	A27A805000000	486,15

27B.80

DIN 845B

Classic series
HSSCo 8%

Z4-Z8
Tipo NR

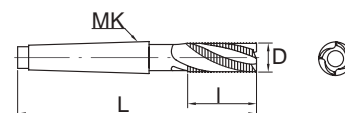
Hélice 30°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 12
Otras características	Amarre según DIN228A, DIN 2207 D>=32
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

4-8 Labios sin corte al centro de desbaste. Serie larga

Fresas frontales de mango cónico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidables tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB.

Z	CM	D	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	2	20	160	75	A27B802000000	175,73
5	2	22	160	75	A27B802200000	182,50
5	3	25	192	90	A27B802500000	259,09
5	3	28	192	90	A27B802800000	267,28
5	3	30	192	90	A27B803000000	318,77
6	4	32	254	106	A27B803200000	379,63

Z	CM	D	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
6	4	36	254	106	A27B803600000	434,83
6	4	40	273	125	A27B804000000	534,33
6	4	45	273	125	A27B804500000	681,54
8	5	50	336	150	A27B805000000	850,50

27C.40

DIN 326

Classic series
HSSCo 5%

Z2
Tipo N

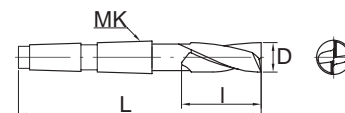
Hélice 25°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	e 8
Otras características	Amarre según DIN 228A
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

2 Labios con corte al centro de acabado

Fresas frontales de mango cónico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidables tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm².

Z	CM	D	L	I	Código	Precio
		mm.	mm.	mm.		€
2	1	12	85	14	A27C401200000	67,74
2	2	14	100	16	A27C401400000	70,29
2	2	16	105	18	A27C401600000	76,80
2	2	18	110	20	A27C401800000	80,49
2	2	20	115	20	A27C402000000	84,47
2	2	22	120	22	A27C402200000	99,49
2	3	24	140	25	A27C402400000	128,73
2	3	25	140	25	A27C402500000	135,29

Z	CM	D	L	I	Código	Precio
		mm.	mm.	mm.		€
2	3	28	145	28	A27C402800000	156,83
2	3	30	150	30	A27C403000000	172,65
2	4	32	175	32	A27C403200000	190,08
2	4	36	175	34	A27C403600000	242,47
2	4	40	180	38	A27C404000000	279,44
2	4	45	185	42	A27C404500000	403,58
2	5	50	220	45	A27C405000000	507,00

27G.40

DIN 845

Classic series
HSSCo 5%

Z4-Z8
Tipo N

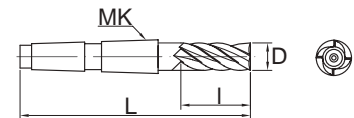
Hélice 35°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia ϕ	k 10
Otras características	Amarre según DIN 228A
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

4-8 Labios de acabado

Fresas frontales de mango cónico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm², aceros para herramientas y tratados a partir de 1100 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidables tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², fundiciones tipo GG-30 mayores de 240 HB, aleaciones de cromo y níquel hasta 1500 N/mm².

Z	CM	D	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
4	1	10	115	45	A27G401000000	94,28
4	2	12	138	53	A27G401200000	88,87
4	2	14	138	53	A27G401400000	93,53
4	2	16	148	63	A27G401600000	101,63
4	2	18	148	63	A27G401800000	115,46
4	2	20	160	75	A27G402000000	128,10
5	2	22	160	75	A27G402200000	144,97
5	3	24	192	90	A27G402400000	197,21
5	3	25	192	90	A27G402500000	195,86
5	3	26	192	90	A27G402600000	216,92

Z	CM	D	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
5	3	28	192	90	A27G402800000	219,81
6	3	30	192	90	A27G403000000	253,39
6	4	32	231	106	A27G403200000	298,74
6	4	36	231	106	A27G403600000	342,07
6	4	40	250	125	A27G404000000	380,10
6	4	45	250	125	A27G404500000	512,28
6	5	50	308	150	A27G405000000	625,20
8	5	56	308	150	A27G405600000	657,93
8	5	63	338	180	A27G406300000	870,26

27J.80

DIN 845B

Classic series
HSSCo 8%

Z4-Z6
Tipo H

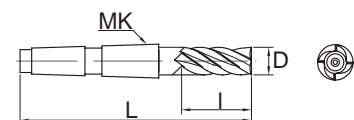
Hélice 35°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	k 10
Otras características	Amarre según DIN 228A
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

4-6 Labios acabado

Fresas frontales de mango cónico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros para herramientas y tratados a partir de 1100 N/mm², titanio y aleaciones de titanio hasta 1250 N/mm², materiales endurecidos con dureza mayor de 54 HRC.

Z	CM	D	L	I	Código	Precio
	n°	mm.	mm.	mm.		€
4	1	10	92	22	A27J801000000	51,90
4	2	12	96	26	A27J801200000	68,61
4	2	14	111	26	A27J801400000	76,02
4	2	16	117	32	A27J801600000	75,67
4	2	18	117	32	A27J801800000	80,39
4	2	20	123	38	A27J802000000	89,67
5	2	22	123	38	A27J802200000	101,41
5	3	25	147	45	A27J802500000	138,43

Z	CM	D	L	I	Código	Precio
	n°	mm.	mm.	mm.		€
5	3	28	147	45	A27J802800000	139,79
6	3	30	147	45	A27J803000000	154,47
6	4	32	178	53	A27J803200000	202,91
6	4	36	178	53	A27J803600000	231,12
6	4	40	188	63	A27J804000000	278,45
6	4	45	188	63	A27J804500000	358,61
6	5	50	233	75	A27J805000000	432,02

27M.7L

DIN 1889

Optimus series
HSSE-PM

Z2
Tipo N

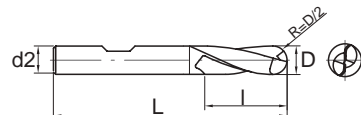
AlTiN
Hélice 25°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	h 10
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Con recubrimiento

2 Labios de acabado radio d/2

Fresas semiesféricas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB.

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	4	6	39	7	A27M7L0400000	37,47
2	5	6	39	8	A27M7L0500000	37,47
2	6	6	39	8	A27M7L0600000	37,47
2	7	10	39	10	A27M7L0700000	53,34
2	8	10	39	11	A27M7L0800000	53,34
2	9	10	39	11	A27M7L0900000	54,95
2	10	10	40	13	A27M7L1000000	54,95
2	12	12	40	16	A27M7L1200000	69,83

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	14	12	40	16	A27M7L1400000	77,26
2	15	12	40	16	A27M7L1500000	103,78
2	16	16	40	19	A27M7L1600000	90,16
2	18	16	40	19	A27M7L1800000	138,96
2	20	20	40	22	A27M7L2000000	141,93

27N.80

DIN 1889

Classic series
HSSCo 8%

Z2
Tipo N

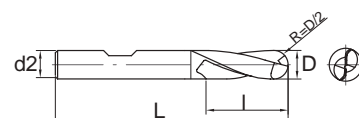
Hélice 25°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	h 10
Otras características	Amarre según DIN 1835 B
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

2 Labios de acabado radio d/2

Fresas semiesféricas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización en para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm², aceros para herramientas y tratados a partir de 1100 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión en y ácidos, inoxidables tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², fundiciones tipo GG-30 mayores de 240 de cromo y níquel hasta 1500 N/mm².

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	2	6	38	4	A27N800200000	26,81
2	3	6	38	5	A27N800300000	26,94
2	4	6	38	7	A27N800400000	26,94
2	4,5	6	40	7	A27N800450000	28,13
2	5	6	38	8	A27N800500000	26,94
2	6	6	38	8	A27N800600000	26,94
2	7	10	38	10	A27N800700000	32,48
2	8	10	38	11	A27N800800000	28,92
2	9	10	38	11	A27N800900000	33,23
2	10	10	39	13	A27N801000000	28,69
2	11	12	39	13	A27N801100000	40,50
2	12	12	39	16	A27N801200000	38,23

Z	D	d2 (h6)	L	l	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	13	12	39	16	A27N801300000	50,52
2	14	12	39	16	A27N801400000	50,52
2	15	12	39	16	A27N801500000	54,33
2	16	16	39	19	A27N801600000	55,20
2	18	16	39	19	A27N801800000	67,23
2	20	20	39	22	A27N802000000	80,28
2	22	20	39	22	A27N802200000	105,05
2	24	25	39	26	A27N802400000	125,55
2	25	25	39	26	A27N802500000	115,37
2	28	25	39	26	A27N802800000	179,72
2	30	25	39	26	A27N803000000	167,09
2	32	25	39	32	A27N803200000	230,22

27P.80

DIN 1889

Classic series
HSSCo 8%

Z2
Tipo N

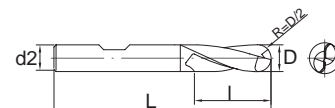
Hélice 25°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	js 16
Otras características	Amarre según DIN 138
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

2 Labios de acabado radio d/2.
Serie larga

Fresas semiesféricas de mango cilíndrico



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm², aceros para herramientas y tratados a partir de 1100 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión y ácidos, inoxidable tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², fundiciones tipo GG-30 mayores de 240 HB, aleaciones de cromo y níquel hasta 1500 N/mm².

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	2	6	34	7	A27P800200000	29,47
2	3	6	34	8	A27P800300000	29,52
2	4	6	34	11	A27P800400000	29,52
2	5	6	34	13	A27P800500000	31,25
2	6	6	34	13	A27P800600000	28,23
2	7	10	34	16	A27P800700000	35,61
2	8	10	34	19	A27P800800000	35,44
2	9	10	34	19	A27P800900000	39,08
2	10	10	35	22	A27P801000000	38,90
2	11	12	35	22	A27P801100000	51,82
2	12	12	35	26	A27P801200000	50,81
2	13	12	35	26	A27P801300000	68,30

Z	D	d2 (h6)	L	I	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.	€	€
2	14	12	35	26	A27P801400000	67,42
2	15	12	35	26	A27P801500000	84,78
2	16	16	35	32	A27P801600000	76,74
2	18	16	35	32	A27P801800000	92,23
2	20	20	35	38	A27P802000000	100,00
2	22	20	35	38	A27P802200000	123,95
2	24	25	35	45	A27P802400000	166,75
2	25	25	35	45	A27P802500000	152,45
2	28	25	35	45	A27P802800000	309,63
2	30	25	35	45	A27P803000000	227,10
2	32	25	35	53	A27P803200000	295,91

27T.40

DIN 1880

Classic series
HSSCo 5%

Z8-Z12
Tipo NR

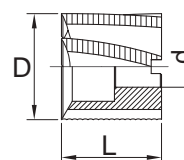
Hélice 30°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	js 16
Otras características	Amarre según DIN 138
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

8-12 Labios de desbaste

Fresas cilíndricas frontales con chavetero



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización en para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², áceros con resistencia a la corrosión en y ácidos, inoxidable tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², fundiciones tipo GG-30 mayores de 240 HB.

Z	D	d(H7)	L	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	€	€
8	40	16	32	A27T400400000	178,13
8	50	22	36	A27T400500000	221,19
10	63	27	40	A27T400630000	293,07
10	80	27	45	A27T400800000	430,78
12	100	32	50	A27T401000000	710,71

282.80
DIN 1880

Classic series
HSSCo 8%

Z8-Z16
Tipo N

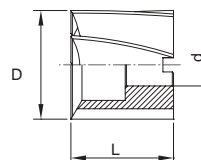
Hélice 30°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	js 16
Otras características	Amarre según DIN 138
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

8-16 Labios de acabado

Fresas cilíndricas frontales con chavetero



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización en para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión en y ácidos, inoxidables tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², fundiciones tipo GG-30 mayores de 240 HB.

Z	D	d (H7)	L	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.		€
8	40	16	32	A282800400000	123,00
8	50	22	36	A282800500000	169,22
8	63	27	40	A282800630000	231,23
10	80	27	45	A282800800000	327,27

Z	D	d (H7)	L	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.		€
12	100	32	50	A282801000000	526,89
14	125	40	56	A282801250000	846,14
16	160	50	63	A282801600000	1512,23

286.40
DIN 884

Classic series
HSSCo 5%

Z8-Z10
Tipo N

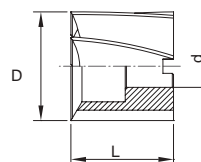
Hélice 30°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	js 16
Otras características	Amarre según DIN 138
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

8-10 Labios de acabado

Fresas cilíndricas frontales con chavetero



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización en para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión en y ácidos, inoxidables tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², fundiciones tipo GG-30 mayores de 240 HB.

Z	D	d (H7)	L	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.		€
8	50	22	40	A286400500000	144,62
8	50	22	63	A286400500100	154,09
8	50	22	80	A286400500200	229,71
8	63	27	50	A286400630000	202,22

Z	D	d (H7)	L	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.		€
8	63	27	70	A286400630100	246,02
8	80	32	63	A286400800000	340,82
8	80	32	100	A286400800100	501,02
10	100	40	70	A286401000000	530,25

28A.40

DIN 885A

Classic series HSSCo 5%

Z12-Z24 Tipo N

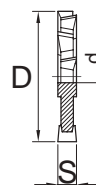
Hélice 10°

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	js 16
Otras características	Amarre según DIN 138
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

12-24 Labios de acabado

Fresas para ranurar con 3 cortes



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización en para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm² fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 HB, aluminios y aleaciones de aluminios con porcentajes de silicio menores o iguales al 12% aleaciones de cobre-zinc y cobre-titanio hasta 850 n/mm².

Z	D	d (H7)	S (k11)	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.		€
12	50	16	3	A28A400500300	197,01
12	50	16	4	A28A400500400	93,53
12	50	16	5	A28A400500500	93,53
12	50	16	6	A28A400500600	108,39
12	50	16	8	A28A400500800	105,55
12	50	16	10	A28A400501000	116,22
12	63	22	3	A28A400630300	203,81
12	63	16	4	A28A400630400	132,47
12	63	22	5	A28A400630500	107,92
12	63	22	6	A28A400630600	110,96
12	63	22	8	A28A400630800	120,93
12	63	22	10	A28A400631000	130,12
12	63	22	12	A28A400631200	138,93
12	63	22	14	A28A400631400	149,65
12	63	22	16	A28A400631600	158,27
12	63	22	18	A28A400631800	188,19
14	80	27	3	A28A400800300	216,36
14	80	27	4	A28A400800400	231,83
14	80	27	5	A28A400800500	146,61
14	80	27	6	A28A400800600	150,07
14	80	27	8	A28A400800800	158,37
14	80	27	10	A28A400801000	169,49
14	80	27	12	A28A400801200	181,44
14	80	27	14	A28A400801400	194,00
14	80	27	16	A28A400801600	198,48
14	80	27	18	A28A400801800	212,92
14	80	27	20	A28A400802000	234,11
14	100	32	3	A28A401000300	257,96
14	100	32	4	A28A401000400	278,11
14	100	32	5	A28A401000500	294,83
14	100	32	6	A28A401000600	206,08
14	100	32	8	A28A401000800	210,44
14	100	32	10	A28A401001000	218,16
14	100	32	12	A28A401001200	234,97
14	100	32	14	A28A401001400	258,69
14	100	32	16	A28A401001600	271,32

Z	D	d (H7)	S (k11)	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.		€
14	100	32	18	A28A401001800	299,08
14	100	32	20	A28A401002000	299,08
14	100	32	25	A28A401002500	364,70
16	125	32	4	A28A401250400	365,82
16	125	32	5	A28A401250500	391,58
16	125	32	6	A28A401250600	401,26
16	125	32	8	A28A401250800	325,04
16	125	32	10	A28A401251000	333,52
16	125	32	12	A28A401251200	346,16
16	125	32	14	A28A401251400	375,92
16	125	32	16	A28A401251600	399,17
16	125	32	18	A28A401251800	422,23
16	125	32	20	A28A401252000	449,22
16	125	32	22	A28A401252200	511,52
16	125	32	25	A28A401252500	516,46
16	125	32	28	A28A401252800	564,48
18	160	40	6	A28A401600600	629,66
18	160	40	8	A28A401600800	718,69
18	160	40	10	A28A401601000	538,76
18	160	40	12	A28A401601200	538,76
18	160	40	14	A28A401601400	536,12
18	160	40	16	A28A401601600	586,73
18	160	40	18	A28A401601800	618,24
18	160	40	20	A28A401602000	634,62
18	160	40	25	A28A401602500	755,84
18	160	40	32	A28A401603200	888,35
24	200	40	8	A28A402000800	738,64
24	200	40	10	A28A402001000	790,65
24	200	40	12	A28A402001200	821,81
24	200	40	14	A28A402001400	829,87
24	200	40	16	A28A402001600	854,96
24	200	40	18	A28A402001800	897,04
24	200	40	20	A28A402002000	959,39
24	200	40	25	A28A402002500	1116,53
24	200	40	32	A28A402003200	1436,49

28E.40

DIN 885B

Classic series
HSSCo 5%

Z16-Z32
Tipo H

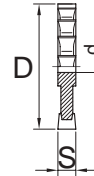
Hélice
recta

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	js 16
Otras características	Amarre según DIN 138
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

16-32 Labios de acabado

Fresas para ranurar con 3 cortes



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización en para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para templar hasta 900 N/mm², aceros aleados para herramientas hasta 1100 N/mm², fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 tipo GG-30 mayores de 240 Aleaciones de cobre-zinc y cobre-titanio hasta 850 n/mm².

Z	D	d (H7)	S (k11)	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.		€
16	50	16	4	A28E400500400	93,23
16	50	16	5	A28E400500500	93,23
16	50	16	6	A28E400500600	108,06
16	50	16	8	A28E400500800	105,23
16	50	16	10	A28E400501000	115,87
18	63	22	4	A28E400630400	108,62
18	63	22	5	A28E400630500	108,62
18	63	22	6	A28E400630600	110,06
18	63	22	8	A28E400630800	119,65
18	63	22	10	A28E400631000	128,74
18	63	22	12	A28E400631200	137,90
18	63	22	14	A28E400631400	148,53
18	63	22	16	A28E400631600	157,09
18	63	22	18	A28E400631800	187,62
20	80	27	4	A28E400800400	243,43
20	80	27	5	A28E400800500	146,10
20	80	27	6	A28E400800600	149,95
20	80	27	8	A28E400800800	158,25
20	80	27	10	A28E400801000	168,92
20	80	27	12	A28E400801200	180,86
20	80	27	14	A28E400801400	193,42
20	80	27	16	A28E400801600	198,45
20	80	27	18	A28E400801800	212,87
20	80	27	20	A28E400802000	234,06
24	100	32	6	A28E401000600	203,99
24	100	32	8	A28E401000800	209,79
24	100	32	10	A28E401001000	217,46
24	100	32	12	A28E401001200	234,19

Z	D	d (H7)	S (k11)	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.		€
24	100	32	14	A28E401001400	257,85
24	100	32	16	A28E401001600	273,18
24	100	32	18	A28E401001800	299,02
24	100	32	20	A28E401002000	299,02
24	100	32	22	A28E401002200	334,26
24	100	32	25	A28E401002500	365,64
24	125	32	6	A28E401250600	400,22
24	125	32	8	A28E401250800	324,85
24	125	32	10	A28E401251000	333,32
24	125	32	12	A28E401251200	345,96
24	125	32	14	A28E401251400	375,71
24	125	32	16	A28E401251600	394,99
24	125	32	18	A28E401251800	422,10
24	125	32	20	A28E401252000	449,10
24	125	32	25	A28E401252500	516,33
24	160	40	10	A28E401601000	538,60
24	160	40	12	A28E401601200	538,60
24	160	40	14	A28E401601400	535,97
24	160	40	16	A28E401601600	586,56
24	160	40	18	A28E401601800	618,07
24	160	40	20	A28E401602000	634,45
32	200	40	10	A28E402001000	933,33
32	200	40	12	A28E402001200	821,58
32	200	40	14	A28E402001400	829,64
32	200	40	16	A28E402001600	854,72
32	200	40	18	A28E402001800	896,79
32	200	40	20	A28E402002000	959,11

28P.40

DIN 842

Classic series
HSSCo 5%

Z14-Z20
Tipo N

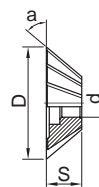
Hélice
recta

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	js 16
Otras características	Amarre según DIN 138
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

14-20 Labios de acabado

Fresas angulares



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización en para construcción hasta 600 N/mm², aceros para temple hasta 900 N/mm² fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 tipo GG-30 mayores de 240 Aleaciones de cobre-zinc y cobre-titanio hasta 850 n/mm².

Z	D	d (H7)	S	a	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.		€
14	40	10	12	45	A28P404504000	133,35
16	50	13	15	45	A28P404505000	139,60
16	63	16	18	45	A28P404506300	149,15
18	80	22	23	45	A28P404508000	225,92
20	100	27	30	45	A28P404510000	370,16
14	40	10	13	50	A28P405004000	129,82
16	50	13	16	50	A28P405005000	160,09
16	63	16	20	50	A28P405006300	202,37

Z	D	d (H7)	S	a	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.		€
18	80	22	25	50	A28P405008000	291,55
20	100	27	32	50	A28P405010000	422,87
14	40	10	13	60	A28P406004000	127,29
16	50	13	16	60	A28P406005000	156,98
16	63	16	20	60	A28P406006300	198,44
18	80	22	25	60	A28P406008000	285,90
20	100	27	32	60	A28P406010000	414,66

28Q.40

DIN 847

Classic series
HSSCo 5%

Z16-Z20
Tipo N

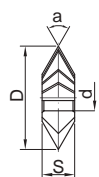
Hélice
recta

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	js 16
Otras características	Amarre según DIN 138
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

16-20 Labios de acabado

Fresas angulares



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización en para construcción hasta 600 N/mm², aceros para herramientas de baja aleación hasta 1100 N/mm², aceros para temple hasta 900 N/mm², aceros para herramientas y tratados a partir de 1100 N/mm², aceros con resistencia a la corrosión en y ácidos, inoxidables tipo AISI 304, 1,4310 entre 750 y 850 N/mm², fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 tipo GG-30 mayores de 240. Aleaciones de cobre-zinc y cobre-titanio hasta 850 n/mm², titanio y aleaciones de titanio hasta 1250 N/mm².

Z	D	d (H7)	S	a	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.		€
16	50	16	8	45	A28Q404505000	164,18
16	63	22	10	45	A28Q404506300	195,29
20	80	27	12	45	A28Q404508000	272,66
20	100	32	18	45	A28Q404510000	340,87
16	50	16	10	60	A28Q406005000	167,40
16	63	22	14	60	A28Q406006300	199,12

Z	D	d (H7)	S	a	Código	Precio
	mm.	mm.	mm.	mm.		€
18	80	27	18	60	A28Q406008000	278,01
20	100	32	25	60	A28Q406010000	347,56
16	50	16	14	90	A28Q409005000	167,40
16	63	22	20	90	A28Q409006300	199,12
18	80	27	22	90	A28Q409008000	278,01
20	100	32	32	90	A28Q409010000	347,56

28R.40

DIN 3972

Classic series
HSSCo 5%

Tipo N

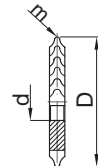
Hélice
recta

Diseño y especificaciones técnicas

Tolerancia D	js 16
Otras características	Amarre según DIN 138
Acabado	Sin tratamiento superficial. Brillante

Ángulo de 20 grados

Fresas para el tallado de engranajes



Detalles y aplicaciones

Para su uso en el mecanizado de aceros dulces de fácil mecanización en para construcción hasta 600 N/mm², aceros al carbono no aleados y aceros de construcción hasta 850 N/mm², fundiciones tipo GG-15, GG-20 hasta 240 tipo GG-30 mayores de 240 HB.

m	D	d (H7)	Código	Precio
	mm.	mm.		€
0,50	40	16	A28R400501000	96,58
0,75	40	16	A28R400751000	96,58
1,00	50	16	A28R401001000	96,58
1,25	50	16	A28R401251000	96,58
1,50	63	16	A28R401501000	96,58
1,50	63	22	A28R401502000	96,58
1,75	63	22	A28R401751000	96,58
2,00	63	22	A28R402001000	96,58
2,25	63	22	A28R402251000	113,19
2,50	63	22	A28R402501000	113,19
2,75	70	27	A28R402751000	113,19
3,00	70	27	A28R403001000	113,19

m	D	d (H7)	Código	Precio
	mm.	mm.		€
3,25	70	27	A28R403251000	149,37
3,50	80	27	A28R403501000	149,37
3,75	80	27	A28R403751000	149,37
4,00	80	27	A28R404001000	149,37
4,25	80	27	A28R404251000	583,24
4,50	90	27	A28R404501000	204,74
4,75	90	27	A28R404751000	651,56
5,00	90	32	A28R405001000	204,74
5,50	90	32	A28R405501000	849,94
6,00	100	32	A28R406001000	259,25
6,00	100	32	A28R406002000	259,25